

Karta techniczna kleju  
A10364.1 . patrony    A20364.1 . sztyfty  
A30364.1 . sztyfty

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1  
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81  
Fax: +4871 345 00 82  
www.buehnen.pl

## Klej

### Numer produktu:

A10364.1. patrony  
A20364.1. sztyfty  
A30364.1- sztyfty

### Urządzenia do aplikowania:

HB 220, HB 230-E  
HB 320, HB 350,  
HB 700  
urządzenia zbiornikowe HB

### Obszary zastosowania

Klej do uzyskania spoin trwałych i na czas montażu w przemyśle, rzemieślniczym oraz w przemyśle opakowaniowym.

### Właściwości

Klej elastyczny i gładki posiadający dobre właściwości adhezyjne do wielu materiałów, np. drewno i materiały drewnopochodne, ceramika, metal, papier (także lakierowany) i kartony, tekstylia, tworzywa sztuczne, np. melamina, ABS, styren-butadien-akrylonitryl, twardego PVC (polichlorek winylu), PS, PET i plexiglas.

Zastosowane surowce odpowiadają wymaganiom wytycznej FDA-175.105 dotyczącej opakowania dla produktów spożywczych.

### Opis

**Typ** : klej na bazie poliocetanu winylu - kopolimeru octanu winylu

**Barwa** : biała  
**Właściwości** : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

### Dane techniczne

**Punkt mięknięcia** : ok. 105°C metoda pierścienia i kuli  
**Odporność termiczna** : ok. 65°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm<sup>2</sup>)  
**Lepkość** : ok. 4000 mPas przy 180°C (Brookfield)  
**Gęstość** : ok. 1,0 g/cm<sup>3</sup>  
**Ciążkość** : 100%  
**Temperatura pracy** : 170 °C - 190 °C

**Czas otwarty** : ok. 25 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i rodzaju powierzchni (najdłuższe linowo-rodnicza 3mm 180°C), tworzywo buk (4mm grubości)

**Czas wiązania** : ok. 7 s., w zależności od rodzaju i właściwości izolacyjnych materiałów oraz sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

### Wymiary, gabaryty:

Sztyfty - r. ok. 11,3mm, długość ok. 200mm  
Sztyfty - r. ok. 18 mm, długość ok. 300mm  
Patrony: średnica ok. 43 mm

## Forma dostawy

10-kg - karton

Nieznaczone różnice w barwie kleju są normalne i nie wiążą się z gorszą jakością.

## Przechowywanie

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać wysokiej temperatury (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

## Aplikacja

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast cisnąć ze sobą. Krótkotrwałą docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

## Ważne uwagi

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: wysokiej temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po osiągnięciu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecana temperatura pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

W przypadku kleju 0364 wraz z oparami uwalnianymi równie niewielkie ilości kwasu octowego.

Należy zadbać o wentylację pomieszczenia podczas pracy z większymi ilościami kleju.

## Uwagi

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszym najlepszym wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodną opiekę.