

## Verarbeitungsmerkblatt A40405 - Granulat

BÜHNEN GmbH & Co. KG  
Hinterm Sielhof 25  
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125  
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260  
www.buehnen.de

### SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummer: A40405 - Granulat

### AUFTRAGSGERÄTE:

HB 700-Serie  
HB Tankschmelzanlagen

### EINSATZBEREICHE

Verklebungen von Gummi, für Montagearbeiten und für Teppichkanten.

### EIGENSCHAFTEN

Gute Adhäsion zu schwer verklebbaren Oberflächen. Gute Adhäsion zu Holz, Glas, Textilien, Metall, ABS, PS, PVC, PC, PETP, PA und PMMA.

### BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis Ethylenvinylacetat-Copolymer

Farbe : Hellbraun

Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

### TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 85 °C Ring und Kugel

Wärmestandfestigkeit : Ca. 60 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm<sup>2</sup> Klebefläche)

Viskosität : Ca. 5000 mPas bei 190 °C (Brookfield)

Dichte : Ca. 0,97 g/cm<sup>3</sup>

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 180 - 190 °C

Offene Zeit : Ca. 150 s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag Durchm. 3 mm, 180 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).

Abbindezeit : Ca. 120 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)

Abmessungen : Granulat - lose geschüttet

Bei Verarbeitung des Schmelzklebstoffes mit Spray-Melt-Systemen ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

### LIEFERFORM

Granulat - im 25-kg-Sack

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

### LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

### SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!  
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Bei dem Schmelzklebstoff 40405 werden mit den Dämpfen auch geringe Mengen von Essigsäure freigesetzt.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

### ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen und eigene Verkaufsbüros mit angeschlossenen Lägern garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.