

Karta techniczna kleju
A11024.1 . patrony A41024.1 . granulaty

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

KLEJ

Numer produktu:

A11024.1 . patrony
A41024.1 . granulaty

URZĄDZENIA DO APLIKOWANIA:

HB seria 700
Urządzenia zbiornikowe HB

OBZARY ZASTOSOWANIA

Klej dzięki krótkiemu czasowi otwarcia i wiązania wybitnie nadaje się do zaklejania kartonów przy pomocy szybkich maszyn pakujących.

WŁAŚCIWOŚCI

Klej wykazuje nie tylko bardzo dobrą przyczepność do papieru i kartonu, ale również do metali i wielu tworzyw sztucznych takich jak: ABS (styren-butadien-akrylonitryl), PS (polistyren), PVC (polichlorek winylu), PC (poliwęglan), PE (polietylen), PETP (politereftalan etylenu), PA (poliamid) i poliakryl, za jego pomocą skutecznie klei się lakierowane kartony.

Zastosowane surowce odpowiadają wymaganiom wytycznej FDA-175.105 dotyczącej opakowania dla rodków spożywczych.

OPIS

Typ : klej na bazie polioctanu winylu - kopolimeru octanu winylu

Barwa : różna

Właściwości : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

DANE TECHNICZNE

Punkt mięknięcia : ok. 100°C metoda pierścienia i kuli

Odporność termiczna : ok. 60°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm²)

Lepkość : ok. 850 mPas przy 160°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 0,98 g/cm³

Ciepota stała : 100%

Temperatura pracy : 140 °C - 180 °C

Czas otwarty : ok. 15 s., w zależności od rodzaju zastosowanego tworzywa i grubości (najczęściej liniowe rednica 3mm 180°C, tworzywo białe 4mm grubości)

Czas wiązania : ok. 5., w zależności od rodzaju wiązania i izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiary, gabaryty : patrony . rednica ok. 42 mm, długość ok. 50 mm granulaty

FORMA DOSTAWY

Patrony w 10-kg karton
Granulaty w 25-kg worek

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie wiążą się z gorszą jakością.

PRZECHOWYWANIE

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać wysokiej temperatury (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

APLIKACJA

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę. Wzrost odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast przesychną. Krótkotrwałe dociskanie zwiększy trwałość spoiny.

RODKI OSTROŻNOŚCI

Przeznaczony do użytku zgodnie z instrukcją. Uwaga: gorące kleje i dysze urządzeń mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować trudności w oddychaniu. Jeśli zalecane temperatury pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

W przypadku kleju 1024 wraz z oparami uwalnianymi niewielkie ilości kwasu octowego.

Należy zadbać o wentylację pomieszczenia podczas pracy z klejami.

UWAGI

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązuje nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodną opiekę.