

## Karta techniczna kleju A21189 . sztyfty

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1  
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81  
Fax: +48 71 345 00 82  
www.buehnen.pl

### Klej

Numer produktu:

A21189. sztyfty

### Urządzenia do aplikowania:

HB 220, HB 230

### Obszary zastosowania

Klej ma zastosowanie w przemyśle, florystyce, gospodarstwie domowym i hobby.

### Właściwości

Klej jest przezroczysty i posiada dobrą adhezję z takimi tworzywami jak: drewno, materiały drewnopochodne, papier, tkanina, tekstylia, szkło, ceramika, tworzywa sztuczne takie jak: melamina, PS, PVC, PMMA (polimetakrylan), PC oraz pianka PU (pianka poliuretanowa).

### Opis

Typ : klej na bazie poliocetanu winylu - kopolimeru octanu winylu

Barwa : biała przezroczysta

Ważność : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

### Dane techniczne

Punkt mięknięcia : ok. 90°C metoda pierścienia i kuli

Odporność termiczna : ok. 60°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm<sup>2</sup>)

Lepkość : ok. 15000mPas przy 180°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 0,98 g/cm<sup>3</sup>

Ciepota stała : 100%

Temperatura pracy : 170 °C - 190 °C

### Czas otwarty:

ok. 25 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i rodzaju (najdłuższe liniowe średnica 3mm 180°C), tworzywo buk (4mm grubości)

### Czas wiązania:

ok. 30 s., w zależności od rodzaju ciwiwa ci izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

### Wymiary, gabaryty:

Sztyfty : r. ok. 11,3mm, długość ok.200mm

### Forma dostawy

Sztyfty . 5x2 kg w 10 . kg- karton

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie wiadczą o gorszej jakości.

### Przechowywanie

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

### Aplikacja

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast przyschną. Krótkotrwały docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

### Ważne uwagi

Przestrzegamy instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorące! Klej oraz dysza urządzenia osiągną wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po osiągnięciu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

W przypadku kleju 21189 wraz z oparami uwalniają się również niewielkie ilości kwasu octowego.

Należy zadbać o właściwą wentylację pomieszczenia podczas pracy z większymi ilościami kleju.

### Uwagi

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodny opiekę.