

Karta techniczna kleju
A21289 . sztyfty A31289 . sztyfty

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.
ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

Klej

Numer produktu

A21289. sztyfty
A31289. sztyfty

Urządzenia do aplikowania

HB 220, HB 230- E,
HB 320, HB 350

Obszary zastosowania

Klej ma zastosowanie w przemyśle, gospodarstwie domowym i hobby.

Właściwości

Klej jest przezroczysty i posiada dobrą adhezję z takimi tworzywami jak: drewno, materiały drewnopochodne, papier, tkanina, tekstylia, szkło, ceramika, tworzywa sztuczne takie jak: melanina, PS, PVC, PMMA (polimetakrylan), PC oraz pianka PU (pianka poliuretanowa).

Zastosowane surowce odpowiadają wymaganiom wytycznej FDA-175.105 dotyczącej opakowania dla rodków spożywczych.

Opis

Typ : klej na bazie poliocetanu winylu - kopolimeru octanu winylu
Barwa : biała przezroczysta
Wydajność : składowanie kleju jest nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

Dane techniczne

Punkt mięknięcia : ok. 85°C (DIN 52 011)
Odporność termiczna : ok. 65°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm²)
Lepkość : ok. 10000mPas przy 180°C (w nawijaniu do DIN 53 211)
Gęstość : ok. 0,980 g/cm³
Ciepota stała : 100%
Temperatura pracy : 170 °C - 190 °C

Czas otwarty:

ok. 20 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i rodzaju (rodki liniowe - średnica 3mm 180°C), tworzywo białe (4mm grubości)

Czas wiązania:

ok. 20 s., w zależności od rodzaju i izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiary, gabaryty:

Sztyfty : szerokość ok. 11,3mm, długość ok. 200mm
Sztyfty : szerokość ok. 18,00 mm, długość ok. 300 mm

Forma dostawy

Sztyfty : 5x2 kg w 10 kg- karton

Nieznaczone różnice w barwie kleju są normalne i nie wiążą się z gorszą jakością.

Przechowywanie

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać wysokiej temperatury (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

Aplikacja

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast przesuszyć. Krótkotrwały nacisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

Wskazówki

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: wysokiej temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po osiągnięciu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeżeli zalecane temperatury pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

W przypadku kleju 1289 wraz z oparami uwalnianymi równie niewielkie ilości kwasu octowego.

Należy zadbać o wentylację pomieszczenia podczas pracy z większymi ilościami kleju.

Uwagi

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantują Państwu niezawodną opiekę.