

Karta techniczna kleju
A11301 - patrony A41301 - granulata

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

KLEJ

Numer produktu:

A11301 - patrony
A41301 - granulata

URZĄDZENIA DO APLIKOWANIA:

HB seria 700
Urządzenia zbiornikowe HB

OBZARY ZASTOSOWANIA

Klej o zastosowaniu uniwersalnym do drewna, ceramiki i w przemyśle opakowaniowym. Bardzo dobrze się nadaje do klejenia na czas montażu w porównaniu z białym klejem.

WŁAŚCIWOŚCI

Klej wykazuje bardzo dobrą adhezję z wieloma substratami takimi jak: drewno, tworzywa drzewopochodne, papier, tkaniny, tekstylia, ceramika, szkło oraz wiele tworzyw sztucznych takich jak: melamina, ABS, PS, PVC, PC, PETP, PP i PMMA.

OPIS

Typ : klej na bazie polioctanu winylu - kopolimeru octanu winylu

Barwa : biały

Własności : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

DANE TECHNICZNE

Punkt mięknięcia : ok. 90°C metoda pierścienia i kuli

Odporność termiczna : ok. 55°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm²)

Lepkość : ok. 6000 mPas przy 160°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 0,98 g/cm³
Ciepota stała : 100%
Temperatura pracy : 160 °C - 200 °C

Czas otwarty : ok. 50 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i grubości (najczęściej liniowe średnica 3mm 180°C, tworzywo buk 4mm grubość)

Czas wiązania : ok. 45., w zależności od własności izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiary gabarytowe : patrony - szerokość ok. 42mm, długość ok. 50 mm
granulata

FORMA DOSTAWY

Patrony - w 10-kg karton
Granulata w 25-kg worek

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie świadczą o gorszej jakości.

PRZECHOWYWANIE

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać wysokich (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

APLIKACJA

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast przyciskać ze sobą. Krótkotrwałe docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

RODKI OSTROŻNOŚCI

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorące kleje oraz dysza urządzenia osiągną wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować trudności w oddychaniu. Jeśli zalecane temperatury pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

W przypadku kleju 1301 wraz z oparami uwalniają się również niewielkie ilości kwasu octowego.

Należy zadbać o właściwe wietrzenie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju.

UWAGI

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodną opiekę.