

Karta techniczna kleju
A21325 - sztyfty A41325 - granulaty

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

Klej

Numer produktu

A21325. sztyfty
A41325. granulaty

Urządzenia do aplikowania

HB 220, HB 230- E
HB seria 700
HB urządzenia zbiornikowe do nakładania kleju

Obszary zastosowania

Uniwersalne zastosowanie kleju w przemyśle i rzemiośle, do uzyskania spoin trwałych oraz na czas montażu. Klej ma zastosowanie w przemyśle, gospodarstwie domowym i hobby.

Właściwości

Klej jest elastyczny i posiada dobrą adhezję z takimi tworzywami jak: drewno, materiały drewnopochodne, skóra, papier, tektura, szkło, ceramika, tekstylia, metale i tworzywa sztuczne takie jak: melamina, ABS, PS, twarde PVC, PC, PMMA i PETP

Opis

Typ : klej na bazie poliocetanu winylu - kopolimeru octanu winylu

Barwa : biała

Ważność : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

Dane techniczne

Punkt mięknięcia : ok. 85°C metoda pierścienia i kuli

Odporność termiczna : ok. 55°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm²)

Lepkość : ok. 5000 mPas przy 180°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 0,98 g/cm³

Ciepota stała : 100%

Temperatura pracy : 160 °C - 190 °C

Czas otwarty:

ok. 35 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i rodzaju spoiny (rodzaj spoiny liniowej - średnica 3mm 180°C), tworzywa buk (4mm grubość)

Czas wiązania:

ok. 45 s., w zależności od właściwości izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiary, gabaryty:

Sztyfty : szerokość ok. 11,3mm, długość ok. 200mm
granulaty

Forma dostawy

Sztyfty : 5x2 kg w 10 kg- karton
Granulaty : worki 20 kg

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie wiadczą o gorszej jakości.

Przechowywanie

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

Aplikacja

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast cisnąć ze sobą. Krótkotrwały docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

Ważne uwagi

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju.

Uwaga: gorąco! Klej oraz dysza urządzenia osiągną wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsce obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po osiągnięciu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

W przypadku kleju 1325 wraz z oparami uwalniają się również niewielkie ilości kwasu octowego.

Należy zadbać o właściwe wentylowanie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju.

Uwagi

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodny opiekę.