

Karta techniczna kleju A41545 - granulata

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

KLEJ

Numer produktu:

A41545 - granulata

URZĄDZENIA DO APLIKOWANIA:

HB seria 700
Urządzenia zbiornikowe HB

OBSZARY ZASTOSOWANIA

Nadaje się do klejenia papieru i kartonu, np. w przemyśle opakowaniowym i w produkcji filtrów, jak również w przemyśle budowlanym do oklejania narożników elementów budowlanych.

WŁAŚCIWOŚCI

Biały elastyczny klej z krótkim czasem otwarcia i dobrą odpornością na zimno. Charakteryzuje się dobrą adhezją z drewnem, papierem, tkaninami, tekstyliami i wieloma tworzywami sztucznymi takimi jak: ABS, PVC, PC i PMMA.

Zastosowane surowce odpowiadają wymaganiom wytycznej FDA - 175.105 dotyczącej opakowania dla produktów spożywczych.

OPIS

Typ : klej na bazie poliocetanu winylu - kopolimeru octanu winylu

Barwa : biała

Własności : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

DANE TECHNICZNE

Punkt mięknięcia : ok. 80°C (DIN 52 011)

Odporność termiczna : ok. 60°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm²)

Lepkość : ok. 5700 mPas przy 160°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 0,980 g/cm³

Ciało stałe : 100%

Temperatura pracy : 140 °C - 180 °C

Czas otwarty : ok. 20 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i natężenia (najczęściej liniowe rednica 3mm 180°C, tworzywo buk 4mm grubość)

Czas wiązania : ok. 20, w zależności od własności izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiar, gabaryty : granulata

FORMA DOSTAWY

Granulata w 25-kg workach

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie wiążą się z gorszą jakością.

PRZECHOWYWANIE

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorących (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

APLIKACJA

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę. Względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast przyschną. Krótkotrwałe dociskanie zwiększy trwałość spoiny.

RODKI OSTROŻNOŚCI

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzenia do nakładania kleju. Uwaga: gorące! Klej oraz dysza urządzenia osiągną wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować trudności w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

W przypadku kleju 1545 wraz z oparami uwalniają się również niewielkie ilości kwasu octowego.

Należy zadbać o właściwe wietrzenie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju.

UWAGI

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązuje nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodną opiekę.