

## Karta techniczna kleju A41602 - granulata

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1  
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81  
Fax: +48 71 345 00 82  
www.buehnen.pl

### KLEJ

#### Numer produktu:

A41602 - granulata

#### URZĄDZENIA DO APLIKOWANIA:

HB seria 700  
Urządzenia zbiornikowe HB

#### OBSZARY ZASTOSOWANIA

Klej ze średnim czasem otwarcia i wiązania, który szczególnie nadaje się do klejenia opakowań produktów gładkich boków oraz kartonów powleczonych polietylenem.

#### WŁAŚCIWOŚCI

Klej ten posiada dobrą adhezję nie tylko z papierem oraz tekturą, ale również z papierem lakierowanym, metalami i wieloma tworzywami sztucznymi, takimi jak: ABS, PS, PVC, PC, PETP, PA i PMMA.

Zastosowane surowce odpowiadają wymaganiom wytycznej FDA - 175.105 dotyczącej opakowań dla produktów spożywczych.

#### OPIS

**Typ** : klej na bazie poliocetanu winylu - kopolimeru octanu winylu

**Barwa** : biała

**Własności** : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

#### DANE TECHNICZNE

**Punkt mięknięcia** : ok. 110°C metoda pierścienia i kuli

**Odporność termiczna** : ok. 55°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm<sup>2</sup>)

**Lepkość** : ok. 1300 mPas przy 160°C (Brookfield)

**Gęstość** : ok. 0,980 g/cm<sup>3</sup>  
**Ciepota stała** : 100%  
**Temperatura pracy** : 150 °C - 180 °C

**Czas otwarty** : ok. 20 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i rodzaju oraz ilości kleju (najdłuższe liniowe średnica 3mm 180°C, tworzywo białe 4mm grubości)

**Czas wiązania** : ok. 10., w zależności od własności izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

**Wymiar, gabaryty** : granulata

#### FORMA DOSTAWY

Granulata . w 25-kg workach

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie świadczą o gorszej jakości.

#### PRZECHOWYWANIE

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

#### APLIKACJA

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast przyschną. Krótkotrwałe dociskanie zwiędnięte spoiny.

Klej stabilny wobec termicznego i oksydacyjnego rozkładu. Przy ekstremalnych wymaganiach termicznych, np. temperatura powyżej 180°C lub przy dłuższym przechowywaniu kleju w stanie roztopionym zaleca się zastosowanie gazów ochronnych (azot i dwutlenek węgla).

#### RODKI OSTROŻNOŚCI

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorący klej! Klej oraz dysza urządzenia osiadają na wysokiej temperaturze, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsce obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

W przypadku kleju 1602 wraz z oparami uwalnianymi równie niewielkie ilości kwasu octowego.

Należy zadbać o właściwe wentylowanie pomieszczenia podczas pracy z większymi ilościami kleju.

#### UWAGI

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodny opiekę.