

## Karta techniczna kleju A41704 - granulata

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1  
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81  
Fax: +48 71 345 00 82  
www.buehnen.pl

### KLEJ

#### Numer produktu:

A41704 - granulata

#### URZĄDZENIA DO APLIKOWANIA:

HB seria 700  
Urządzenia zbiornikowe HB

#### OBZARY ZASTOSOWANIA

Klej o uniwersalnym zastosowaniu, szczególnie nadaje się do klejenia ram drewnianych, płyty wiórowej oraz do klejenia materiałów wyjątkowych.

#### WŁAŚCIWOŚCI

Klej łatwy do rozpylania, charakteryzujący się krótkim czasem otwarcia. Posiada bardzo dobrą adhezję z wieloma substratami, np. drewno, szkło, ceramika, metal, materiały wyjątkowe oraz tworzywa sztuczne takie jak: ABS, PS, PVC, PC, PMMA, PET oraz PA.

#### OPIS

**Typ** : klej na bazie polioctanu winylu - kopolimeru octanu winylu

**Barwa** : biała

**Własności** : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

#### DANE TECHNICZNE

**Punkt mięknięcia** : ok. 95°C (DIN 52 011)

**Odporność termiczna** : ok. 60°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm<sup>2</sup>)

**Lepkość** : ok. 4500 mPas przy 180°C (Brookfield)

**Gęstość** : ok. 0,970 g/cm<sup>3</sup>  
**Ciepota stała** : 100%  
**Temperatura pracy** : 160 °C - 180 °C

**Czas otwarcia** : ok. 60 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i grubości (najlepiej liniowe rednica 3mm 180°C, tworzywo buk 4mm grubości)

**Czas wiązania** : ok. 45, w zależności od własności izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarcia)

**Wymiar, gabaryty** : granulata

#### FORMA DOSTAWY

Granulata - w 25-kg workach

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie świadczą o gorszej jakości.

#### PRZECHOWYWANIE

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

#### APLIKACJA

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast przylegają do siebie. Krótkotrwałe docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

#### RODKI OSTROŻNOŚCI

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorąca! Klej oraz dysza urządzenia osiągną wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

Należy zadbać o właściwe wentrowanie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju.

#### UWAGI

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązuje nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodną opiekę.