

Karta techniczna kleju  
B40090.2 - poduszeczki

B50090.2 - bloki

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1  
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81  
Fax: +48 71 345 00 82  
www.buehnen.pl

## KLEJ

### Numer produktu:

B40090.2 - poduszeczki  
B50090.2 - bloki

### URZĄDZENIA DO APLIKOWANIA:

HB seria 700  
Urządzenia zbiornikowe HB

### OBSZARY ZASTOSOWANIA

Zastosowanie do klejenia trwałego i na czas montażu w przemyśle i rzemiośle. Szczególnie nadaje się do przemysłu betonarskiego.

### WŁAŚCIWOŚCI

Klej o uniwersalnym zastosowaniu. Posiada bardzo dobrą adhezję z wieloma tworzywami, np. drewno, tworzywa drzewopochodne, nieobrobione i powierzchniowo uszlachetnione, ceramika, tworzywa sztuczne takie jak: polistyren, twarde PVC, ABS, poliester, PA, PP, PC, plexiglas, metale, skóra, tekstylia, papier, kartony.

### OPIS

Typ : klej na bazie poliolefiny

Barwa : białe

Właściwości : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

Klasa zagrożenia wody : nie dotyczy

### DANE TECHNICZNE

Punkt mięknięcia : ok. 110°C metoda pierścienia i kuli

Odporność termiczna : ok. 60°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm<sup>2</sup>)

Lepkość : ok. 2600 mPas przy 160°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 0,98 g/cm<sup>3</sup>

Ciepota stała : 100%

Temperatura pracy : 160 °C - 180 °C

Czas otwarty : ok. 90 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i natężenia (natężenie liniowe rednica 3mm 180°C, tworzywo buk 4mm grubości)

Czas wiązania : ok. 90., w zależności od własności izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiary, gabaryty : bloki 500g, poduszeczki

Przy nakładaniu kleju metodą spray warto ściśle przestrzegać czasu otwartego ściśle zgodnie z instrukcją.

### FORMA DOSTAWY

Bloki - w 12 kg karton  
Poduszeczki - w 15 kg karton

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie wiążą się z gorszą jakością.

### PRZECHOWYWANIE

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać wysokiej temperatury (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

### APLIKACJA

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę zgodnie z instrukcją. Odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast przycisnąć ze sobą. Krótkotrwałe dociskanie zwiększa trwałość spoiny.

### RODKI OSTROŻNOŚCI

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorące kleje! Klej oraz dysza urządzenia mogą osiągnąć wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecane temperatury pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

Należy zadbać o właściwe wietrzenie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju.

### UWAGI

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązuje nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodny opiekę.