

Verarbeitungsmerkblatt B10516 – Patronen B540516 – Block

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hintern Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: B10516 – Patronen
B540516 – Block

AUFTRAGSGERÄTE: HB 700-Serie
HB Tankschmelzanlagen

EINSATZBEREICHE

Für Montage- und Festverklebungen in der Polster- und Möbelindustrie geeignet, besonders zur Verklebung von Schäumen, Textilien, Papier, Kartonagen, Leder und Holzwerkstoffen.

EIGENSCHAFTEN

Der Schmelzklebstoff benetzt Substrate sehr gut. Neben dem guten Hot-Tack weist der Schmelzklebstoff eine lange offene Zeit und eine lange Abbindezeit auf.

Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den FDA-Richtlinien 175.105 für die Umverpackung von Lebensmitteln.

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis Polyolefine
Farbe : Beige
Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 80 °C Ring und Kugel
Wärmestandfestigkeit : Ca. 55 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm² Klebefläche)
Viskosität : Ca. 5 000 mPas bei 180 °C (Brookfield)
Dichte : Ca. 0,98 g/cm³
Festkörpergehalt : 100%
Verarbeitungstemperatur: 160 - 190 °C
Offene Zeit : Ca. 30 Min., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag Durchm. 3 mm, 180 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).
Abbindezeit : Ca. 50 Min., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)
Abmessungen : Patronen - Durchm. ca. 42 mm, Länge ca. 50 mm
500g Block

Bei Verarbeitung des Schmelzklebstoffes mit Spray-Melt-Systemen ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

LIEFERFORM

Patronen - im 10-kg-Umkarton, Block - im Umkarton

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.