

Verarbeitungsmerkblatt B10669.1 – Patronen B50669.1 – Block

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: B10669.1 – Patronen
B50669.1 – Block

AUFTRAGSGERÄTE: HB 700-Serie
HB Tankschmelzanlagen

EINSATZBEREICHE

Für Montage- und Festverklebungen in Industrie und Handwerk.

EIGENSCHAFTEN

Niedrigviskoser Schmelzklebstoff mit hohem Erweichungspunkt und guten adhäsiven Eigenschaften zu sehr vielen Werkstoffen wie Papier, Pappe, Holz, Glas, Keramik, Textilien, Leder, Metallen und Kunststoffen wie Melamin, ABS, PS, PE, PP, PVC, PC, PETP, PA, POM, PMMA und PU-Schaum.

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis
Polyolefine

Farbe : Beige

Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 125 °C Ring und Kugel

Wärmestandfestigkeit : Ca. 70 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm² Klebefläche)

Viskosität : Ca. 1000 mPas bei 180 °C
(Brookfield)

Dichte : Ca. 0,98 g/cm³

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 160 - 190 °C

Offene Zeit : Ca. 60 s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag Durchm. 3 mm, 180 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).

Abbindezeit : Ca. 45 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)

Abmessungen : Patronen - Durchm. ca. 42 mm,
Länge ca. 50 mm
Blöcke

LIEFERFORM

Patronen - im 10-kg-Umkarton
Blöcke - im 10-kg-Umkarton

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.