

Karta techniczna kleju
B10669.1 . patrony B50669.1 . blok

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

KLEJ

Numer produktu:

B10669.1 . patrony
B50669.1 - bloki

URZĄDZENIA DO APLIKOWANIA:

HB seria 700
Urządzenia zbiornikowe HB

OBZARY ZASTOSOWANIA

Przeznaczony do klejenia trwałego i na czas montażu w rzemiołach oraz w przemyśle.

WŁAŚCIWOŚCI

Klej o niewielkiej lepkości, z wysokim punktem mięknienia, o dobrych właściwościach adhezji z wieloma tworzywami, np. z papierem, tekturą, drewnem, szkłem, ceramiką, tekstyliami, skórą, metalami i tworzywami sztucznymi takimi jak: melamina, ABS, PS, PP, PVC, PC, PETP, POM, PMMA oraz pianka poliuretanowa.

OPIS

Typ : klej na bazie poliolefiny

Barwa : beżowa

Własności : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

DANE TECHNICZNE

Punkt mięknienia : ok. 125°C metoda pierścienia i kuli

Odporność termiczna : ok. 70°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm²)

Lepkość : ok. 1000 mPas przy 160°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 0,980 g/cm³

Ciało stałe : 100%

Temperatura pracy : 160 °C - 190 °C

Czas otwarty : ok. 60 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i rodzaju ilości (rodzaj linii i grubość) 3mm 180°C, tworzywo buk 4mm grubość)

Czas wiązania: : ok. 45 s., w zależności od własności izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiar, gabaryty : patrony - średnica ok. 42 mm długość ok. 50 mm
Bloki

FORMA DOSTAWY

Patrony - w 10-kg karton
Bloki w 10-kg karton

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie świadczą o gorszej jakości.

PRZECHOWYWANIE

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

APLIKACJA

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast ciśnieniem ze sobą. Krótkotrwały docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

RODKI OSTROŻNOŚCI

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorąco! Klej oraz dysza urządzenia osiągną wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecane temperatury pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

Należy zadbać o właściwe wentylowanie pomieszczenia podczas pracy z większymi ilościami kleju.

UWAGI

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązuje nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodny opiekę.