

Karta techniczna kleju
B11063 . patrony B41063 . granulata

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

KLEJ

Numer produktu:

B11063 . patrony
B41063 . granulata

URZĄDZENIA DO APLIKOWANIA:

HB seria 700
Urządzenia zbiornikowe HB

OBZARY ZASTOSOWANIA

Uniwersalne zastosowanie, dobrze trzymający, odporny na wysoką temperaturę.

WŁAŚCIWOŚCI

Bardzo dobra adhezja z drewnem, papierem, tekturą, ceramiką, szkłem i wieloma tworzywami sztucznymi takimi jak: PS, PE, PP, PVC, PAC, PC, PETP i PA.

Zastosowane surowce odpowiadają wymaganiom wytycznej FDA-175.105 dotyczącej opakowania dla rodków spożywczych.

OPIS

Typ : klej na bazie poliolefiny

Barwa : białe

Właściwości : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

Stopień zagrożenia klasy wody : nie dotyczy

DANE TECHNICZNE

Punkt mięknięcia : ok. 145°C metoda pierścienia i kuli

Odporność termiczna : ok. 75°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm²)

Lepkość : ok. 4000 mPas przy 180°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 0,98 g/cm³

Ciałość stała : 100%

Temperatura pracy : 180 °C - 200 °C

Czas otwarty : ok. 90 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i najdłuższej ilości (najdłuższe liniowe rednica 3mm 180°C, tworzywo buk 4mm grubości)

Czas wiązania : ok. 120 s., w zależności od właściwości izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiary, gabaryty : patrony rednica ok. 42 mm długość ok. 50 mm granulata

Przy nakładaniu kleju metodą spray warto ci czasu otwartego s odpowiednio ni sze.

FORMA DOSTAWY

Patrony . w 10-kg karton
Granulata . w 20 . kg worki

Nieznaczące różnice w barwie kleju s normalne i nie wiadczy o gorszej jako ci.

PRZECHOWYWANIE

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpo redniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewn trznej formy kleju.

APLIKACJA

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudze, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy punktowo, liniowo lub jako cienka warstwa wzgl dnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast ciśn ze sob . Krótkotrwałe docisk zwi ksza wytrzymałość spoiny.

RODKI OSTROŻNOŚCI

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorące! Klej oraz dysza urządzenia osiągną wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecane temperatury pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

Należy zadbać o właściwe wietrzenie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju.

UWAGI

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodny opiekę.