

Karta techniczna kleju B41472 - granulata

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

KLEJ

Numer produktu:

B41472 - granulata

URZĄDZENIA DO APLIKOWANIA:

HB seria 700
Urządzenia zbiornikowe HB

OBZARY ZASTOSOWANIA

Klej wszechstronny w zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle, szczególnie nadaje się do klejenia trudnych powierzchni, m.in. w przemyśle opakowaniowym - opakowania artykułów żywnościowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Klej o niskim zapachu, z krótkim czasem wiązania oraz bardzo dobrą stabilnością utleniania po stopieniu. Posiada bardzo dobre właściwości przyczepne z wieloma substratami, np. drewno, papier, papier lakierowany, tektura, metal, szkło, ceramika oraz tworzywami sztucznymi takimi jak: ABS, PS, PE, PP, PVC, PC, PMMA, PETP, PA oraz melamina.

Zastosowane surowce odpowiadają wymaganiom wytycznej FDA oraz BGA dotyczącej opakowania dla rodków spożywczych.

OPIS

Typ : klej na bazie poliolefiny

Barwa : biała

Właściwości : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

Klasa zagrożenia wody : nie dotyczy

DANE TECHNICZNE

Punkt mięknięcia : ok. 100°C metoda pierścienia i kuli

Odporność termiczna : ok. 55°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm²)

Lepkość : ok. 1400 mPas przy 160°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 0,90 g/cm³

Ciepota stała : 100%

Temperatura pracy : 150 °C - 170 °C

Czas otwarty : ok. 10 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i grubości (najbardziej liniowe rednica 3mm 180°C, tworzywo buk 4mm grubość)

Czas wiązania: : ok. 5., w zależności od właściwości izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiary, gabaryty : granulata

FORMA DOSTAWY

Granulata w 25-kg workach

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie wiążą się z gorszą jakością.

PRZECHOWYWANIE

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

APLIKACJA

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast przyschną. Krótkotrwałe dociskanie zwiększy wytrzymałość spoiny.

RODKI OSTROŻNOŚCI

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorąco! Klej oraz dysza urządzenia osiągną wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

Należy zadbać o właściwe wietrzenie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju.

UWAGI

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązuje nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodny opiekę.