

Verarbeitungsmerkblatt B42216 – Pillows

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: B42216 – Pillows

AUFTRAGSGERÄTE: HB 710-Serie
HB Tankschmelzanlagen

EINSATZBEREICHE

Schmelzklebstoff für Montage- und Dauerverklebungen in Industrie und Handwerk. Besonders gut geeignet für die Betonindustrie.

EIGENSCHAFTEN

Dieser Klebstoff ist weitgehend universell einsetzbar und zeigt gute Adhäsionseigenschaften zu Papier, Pappe, Holz, Textilien, Schaum, Glas, Keramik, Metallen sowie vielen Kunststoffen, wie ABS, PS, PE, PP, PVC, PMMA, PC, PET/PA und POM.

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis Polyolefin

Farbe : gelblich

Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 110 °C Ring und Kugel

Wärmestandfestigkeit : Ca. 75 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm² Klebefläche)

Viskosität : Ca. 3200 mPas bei 160 °C (Brookfield Termosel)

Dichte : Ca. 0,98 g/cm³

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 160 - 180 °C

Offene Zeit : Ca. 120 s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag Durchm. 3 mm, 180 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).

Abbindezeit : Ca. 60 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)

Abmessungen : Pillows

LIEFERFORM

15 kg im Umkarton

Bei der Verarbeitung im Spraymeltverfahren ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Der Schmelzklebstoff ist gegen thermischen und oxidativen Abbau stabilisiert. Bei extremer thermischer Beanspruchung, z. B. Temperatur oberhalb 180° C oder lange Verweilzeit im geschmolzenen Zustand, empfiehlt sich die Verwendung von Schutzgas (Stickstoff und Kohlendioxid).

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!

Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.