

Verarbeitungsmerkblatt C20874 / C20874 S - Kerzen C40874 / C40874 S - Granulat

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: C20874 / C20874 S - Kerzen
C40874 / C40874 S - Granulat

AUFTRAGSGERÄTE: HB 220, HB 230-E
HB 700-Serie
HB Tankschmelzanlagen

EINSATZBEREICHE

Elektrobranche: Ausgießen von elektrischen Bauteilen. Kabeldurchführungen. Stecker formen. Elektronikindustrie: Sichern von Bauteilen und Spulenlackdrähten.

EIGENSCHAFTEN

Gute Resistenz gegen PVC-Weichmacher, gute Wärmestabilität, gute Kälteflexibilität. Adhäsion: Ausgezeichnete Adhäsion zu Holz, Papier, Leder, ABS, PVC, PC und PU-Schaum. Der Schmelzklebstoff hat das Prüfzertifikat UL94V-2.

Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den FDA-Richtlinien 175.105 für die Umverpackung von Lebensmitteln.

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis Polyamid

Farbe C20874 / C40874 : Gelb
C20874S/ C40874S : Schwarz

Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 155 °C Ring und Kugel

Wärmestandfestigkeit : Ca. 135°C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm² Klebefläche)

Viskosität : Ca. 3500 mPas bei 200 °C (Brookfield)

Dichte : Ca. 1,00g/cm³

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 180 - 210 °C

Offene Zeit : Ca. 15s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag Durchm. 3 mm, 180 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).

Abbindezeit : Ca. 10 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)

Abmessungen : Kerzen - Durchm. ca. 11,3 mm, Länge ca. 200 mm
Granulat - lose geschüttet

LIEFERFORM

Kerzen - ca. 200 g Alu-Beutel im 6-kg-Umkarton,
Granulat - im 20-kg-Sack

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 18 Monate bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Polyamide stehen mit der Luftfeuchtigkeit im Gleichgewicht. Die aufgenommene Feuchtigkeit kann zum Schäumen (Dampfbildung) beim Aufschmelzen der Polyamide führen. Wir empfehlen, die Verpackung nach jeder Entnahme wieder gut zu verschließen und bei Bedarf den Schmelzklebstoff vor der Verarbeitung 48 Std. bei ca. 50 °C zu trocknen.

Bei Verarbeitung in offenen Schmelzbehältern können Polyamid-Schmelzklebstoffe bei längerer Luftsauerstoffeinwirkung zur Oxydation (Farbvertiefung, in extremen Fällen Hautbildung) neigen.

Durch Abdecken der Schmelze in Tankschmelzgeräten mit einem Polster aus trockenem Schutzgas (z.B. Stickstoff) oder Betreiben druckluftbetriebener Auftragsgeräte, z.B. HB 700, mit Schutzgas, kann die Oxydation vermieden werden.

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!

Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen. Ein Absaugen der Schmelzklebstoffdämpfe wird empfohlen, insbesondere wenn Verarbeitungstemperaturen von über 200 °C angewendet werden.

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.