

## Verarbeitungsmerkblatt C30893 - Kerzen      C40893 - Granulat

BÜHNEN GmbH & Co. KG  
Hinterm Sielhof 25  
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125  
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260  
www.buehnen.de

### SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: C30893 - Kerzen  
C40893 - Granulat

**AUFTRAGSGERÄTE:** HB 320, HB 350  
HB 700  
HB Tankschmelzanlagen

### EINSATZBEREICHE

Der Schmelzklebstoff wird u.a. eingesetzt zum Aufkleben von Fliesen auf Schautafeln oder in Gießereien.

### EIGENSCHAFTEN

Gute Adhäsion zur Rückseite von Fliesen und zu Holz, Pappe, PVC. Lässt sich bei Verarbeitungstemperatur leicht aus der Handpistole drücken. Der Schmelzklebstoff hat gute Kälteflexibilität. Der Schmelzklebstoff wird in Punkten auf die Fliese aufgebracht, welche dann auf die Schautafel geklebt werden. Über die Größe der Punkte kann der Anwender die Zeitspanne steuern, in der ein Ausrichten der Fliesen auf der Schautafel stattfinden kann.

Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen FDA-Richtlinien für die Umverpackung von Lebensmitteln.

### BESCHREIBUNG

**Typ** : Schmelzklebstoff auf Basis Polyamid  
**Farbe** : Gelb  
**Beschaffenheit** : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

### TECHNISCHE DATEN

**Erweichungspunkt** : Ca. 135 °C  
**Wärmestandfestigkeit** : Ca. 100 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm<sup>2</sup> Klebefläche)  
**Viskosität** : Ca. 4000 mPas bei 190 °C (Brookfield)  
**Dichte** : Ca. 1,0 g/cm<sup>3</sup>  
**Festkörpergehalt** : 100%  
**Verarbeitungstemperatur**: 200-210 °C  
**Offene Zeit** : Ca. 60 s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag Durchm. 3 mm, 180 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).  
**Abbindezeit** : Ca. 50 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)  
**Abmessungen** : Kerzen - Durchm. ca. 18,3 mm, Länge ca. 300 mm  
Granulat - lose geschüttet

### LIEFERFORM

Kerzen - ca. 400 g Alu-Beutel im 6-kg-Umkarton  
Granulat - im 20-kg-Karton

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

### LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 18 Monate bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Polyamide stehen mit der Luftfeuchtigkeit im Gleichgewicht. Die aufgenommene Feuchtigkeit kann zum Schäumen (Dampfbildung) beim Aufschmelzen der Polyamide führen. Wir empfehlen, die Verpackung nach jeder Entnahme wieder gut zu verschließen und bei Bedarf den Schmelzklebstoff vor der Verarbeitung 48 Std. bei ca. 50 °C zu trocknen.

Bei Verarbeitung in offenen Schmelzbehältern können Polyamid-Schmelzklebstoffe bei längerer Luftsauerstoffeinwirkung zur Oxydation (Farbvertiefung, in extremen Fällen Hautbildung) neigen.

Durch Abdecken der Schmelze in Tankschmelzgeräten mit einem Polster aus trockenem Schutzgas (z.B. Stickstoff) oder Betreiben druckluftbetriebener Auftragsgeräte, z. B. HB 700, mit Schutzgas, kann die Oxydation vermieden werden.

### SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!  
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen. Ein Absaugen der Schmelzklebstoffdämpfe wird empfohlen, insbesondere wenn Verarbeitungstemperaturen von über 200 °C angewendet werden.

### ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.