

Karta techniczna kleju C30893 - sztyfty C40893 . granulat

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

Klej

Numer produktu

C30893 . sztyfty
C40893 . granulat

Urządzenia do aplikowania

HB 320, HB 350
HB seria 700
HB urządzenia zbiornikowe do nakładania

Obszary zastosowania

Klej znajduje zastosowanie m.in. przy przyklejaniu płytek ceramicznych na tablicach wystawowych lub w odlewniach.

Właściwości

Dobra adhezja płytki ceramicznej z drewnem, tekturą, PVC. Pozwala się łatwo wyciskać w temperaturze pracy za pomocą pistoletu. Klej dobrze znosi zimno. Klej nanosi się punktowo na odwrotną stronę płytki, która następnie zostaje przyklejona do tablicy wystawowej. Poprzez wielkość naniesionego punktu użytkownik może regulować okres czasu, podczas którego płytka powinna zostać umieszczona na tablicy wystawowej.

Zastosowane surowce odpowiadają wymaganiom wytycznej FDA 175.105 dotyczącej opakowania dla produktów spożywczych.

Opis

Typ : klej na bazie poliamidu

Barwa : biały

Własności : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

Dane techniczne

Punkt mięknięcia : ok. 135°C

Odporność termiczna : ok. 100°C (WPS 68, ciśnienie 100g/cm²)

Lepkość : ok. 4000 mPas przy 190°C (Brookfield)

Gęstość : ok. 1,00 g/cm³

Ciepota stała : 100%

Temperatura pracy : 200 °C - 210°C

Czas otwarty:

ok. 60 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i rodzaju (najczęściej liniowe rednica 3mm 180°C), tworzywo białe (4mm grubość)

Czas wiązania:

ok. 50 s., w zależności od działania izolacyjnego materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiar, gabaryty:

Sztyfty : r. ok. 18,3 długość

ok. 300mm

Granulat

Forma dostawy

Sztyfty : ok. 400 g torebki aluminiowe w 6-kg-karton

Granulat : 20-kg- karton

Nieznaczone różnice w barwie kleju są normalne i nie wiążą się z gorszą jakością.

Przechowywanie

Czas przechowywania 18 miesięcy w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

Aplikacja

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy nakładać punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast ciśnieniem ze sobą. Krótkotrwały docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

Poliamidy pozostają w równowadze z wilgotnością powietrza. Wchłonięta wilgość może doprowadzić do powstania piany (oparów) w trakcie topienia kleju. Radzimy szczelnie zamknąć opakowanie po każdym dorazowym wyjściu kleju, w razie potrzeby pozostawić klej na 48 godzin przed obróbką w temperaturze 50°C do wyschnięcia. Podczas obróbki w otwartych zbiornikach kleje poliamidowe mogą ulegać utlenianiu przy dalszym oddziaływaniu na nie tlenu atmosferycznego (pogrybienie barwy, w ekstremalnych wypadkach tworzenie się korka).

Utleniania można uniknąć poprzez stosowanie na klej w zbiorniku osłony z suchego gazu ochronnego np. azotu lub poprzez używanie urządzeń na sprężone powietrze z gazem ochronnym np. HB 700.

Uwagi dotyczące obróbki

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorące! Klej oraz dysza urządzeń osi gaj wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

Należy zadbać o właściwe wietrzenie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju. Zaleca się odpompowanie kleju zwłaszcza w sytuacji jego obróbki w temperaturze wyższej niż 200°C.

Uwagi

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Ich zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązuje nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodną opiekę.