

Verarbeitungsmerkblatt D41546 - Granulat

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hintern Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: D41546 - Granulat

AUFTRAGSGERÄTE:

HB 700-Serie
HBTankschmelzanlagen

EINSATZBEREICHE

Auf Grund seiner sehr langen Offenzeit eignet sich dieser Klebstoff besonders zur Verklebung von großen Flächen. Bevorzugt wird er eingesetzt, u.a. auch wegen seiner Weichheit, bei der Schaumverklebung in der Matratzen- und Polsterindustrie.

EIGENSCHAFTEN

Dieser Klebstoff zeigt sehr gute Adhäsionseigenschaften zu Papier, Pappe, Holz, Textilien, Schaum, Glas, Keramik, Metallen und vielen Kunststoffen, wie ABS, PS, PE, PP, PVC, PMMA, PC, PET/PA und POM.

Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den FDA-Richtlinien für die Umverpackung von Lebensmittel

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis thermoplastischer Kautschuk

Farbe : Hellgelb-transparent

Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 90°C Ring und Kugel

Wärmestandfestigkeit : Ca. 50°C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm² Klebefläche)

Viskosität : Ca. 2500 mPas bei 160 °C (Brookfield)

Dichte : Ca. 0,970g/cm³

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 120 – 180°C

Offene Zeit : Ca. 1800 s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag Durchm. 3 mm, 180 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).

Abbindezeit : Ca. 600 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)

Abmessungen : Pillows

Bei der Verarbeitung des Schmelzklebstoffes im Spray-Melt Verfahren ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

LIEFERFORM

Pillows im 15kg Umkarton

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Der Schmelzklebstoff ist gegen thermischen und oxidativen Abbau stabilisiert. Bei extremer thermischer Beanspruchung, z. B. Temperatur oberhalb 180° C oder lange Verweilzeit im geschmolzenen Zustand, empfiehlt sich die Verwendung von Schutzgas (Stickstoff und Kohlendioxyd).

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.