

Karta techniczna kleju D41546 – granulata

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

Klej Numer produktu

D41546 – granulata

Urządzenia do aplikowania

HB seria 700
HB urządzenia zbiornikowe do
nakładania

Obszary zastosowania

W związku z bardzo długim czasem otwartym klej ten dobrze nadaje się do klejenia dużych powierzchni. Najchętniej używany również z powodu swojej miękkości w klejeniu pianek, materacy i w tapicerstwie.

Właściwości

Klej posiada bardzo dobre właściwości adhezyjne z papierem, tekturą, drewnem, tekstyliami, pianką, szkłem, ceramiką, metalami i wieloma tworzywami sztucznymi takimi jak: ABS, PS, PE, PP, PVC, PMMA, PC, PETP, PA i POM.

Zastosowane surowce odpowiadają wymaganiom wytycznej FDA dotyczącej opakowań dla środków spożywczych.

Opis

Typ : klej na bazie termoplastycznego
kautuczku

Barwa : jasnożółty, przezroczysty

Własności : składniki kleju są nieszkodliwe i
produkt nie musi być oznaczony jako
niebezpieczny.

Dane techniczne

Punkt mięknienia : ok. 90°C metoda pier ścinania i kuli

Odporność termiczna : ok. 50 °C (WPS 68, ścinanie
100g/cm²)

Lepkość : ok. 2500 mPas przy 160°C
(brookfield)

Gęstość : ok. 0,970 g/cm³

Ciało stałe : 100%

Temperatura pracy : 120 °C - 180°C

Czas otwarty : ok. 1800s, w zależności od
zastosowanego tworzywa i nałożonej
ilości (nałożenie liniowe średnica 3mm
180°C), tworzywo buk (4mm grubo ści)

Czas wiązania : ok. 600 s., w zależności od działania
izolacyjnego materiałów, rodzaju
nanoszenia oraz tworzywa (zob. czas
otwarty)

Wymiar, gabaryty : podusieczki

Przy nakładaniu kleju metodą spray wartości czasu otwartego są odpowiednio niższe.

Forma dostawy

Podusieczki w 15 kg karton

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie świadczą o gorszej jakości.

Przechowywanie

Czas przechowywania przynajmniej 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

Aplikacja

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej nałożyć punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem – warstwy klejone natychmiast ścisnąć ze sobą. Krótkotrwały docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

Klej stabilny wobec termicznego i oksydacyjnego rozkładu. Przy dużych temperaturach, np. powyżej 180°C lub przy dłuższym utrzymywaniu kleju w formie płynnej zaleca się używanie gazów ochronnych (azot lub dwutlenek węgla)

Środki ostrożności

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorące! Klej oraz dysza urządzenia osiągają wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsce obficie poleać zimną wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

Należy zadbać o właściwe wietrzenie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju

Uwagi

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Ich zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantują Państwu niezawodną opiekę.