

Verarbeitungsmerkblatt D41585 - Pillows

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummer: D41585 - Pillows

AUFTRAGSGERÄTE: HB Tankschmelzanlagen
HB 700-Serie

EINSATZBEREICHE

Palettisierung, Verklebungen, die wieder leicht, ohne Zerstörung der Substrate, gelöst werden sollen.

EIGENSCHAFTEN

Klebstoff läßt sich rückstandsfrei wieder ablösen von Glas, Keramik, Metallen und vielen Kunststoffen wie ABS, SBR, PE, PP, PVC, PETP, PA, POM.

Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den FDA-Richtlinien für die Umverpackung von Lebensmittel

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis thermoplastischer Kautschuk

Farbe : wasserklar

Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 85 °C Ring und Kugel

Wärmestandfestigkeit : Ca. 40 °C (nach WPS 68, Scherbelastung: 100 g/cm² Klebefläche)

Viskosität : Ca. 1 200 mPas bei 175 °C (Brookfield)

Dichte : Ca. 0,970 g/cm³

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 140 - 180 °C

Offene Zeit : Leicht Dauerklebrig

LIEFERFORM

Pillows im 15-kg-Umkarton

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Der Schmelzklebstoff ist beständig gegen Wasser. Wasseraufsaugende Materialien können jedoch eine Unterwanderung der Klebefuge mit Feuchtigkeit und dadurch eine Lösung der Klebeverbindung bewirken.

Der Schmelzklebstoff ist gegen thermischen und oxidativen Abbau stabilisiert. Bei extremer thermischer Beanspruchung, z. B. Temperatur oberhalb 180° C oder lange Verweilzeit im geschmolzenen Zustand, empfiehlt sich die Verwendung von Schutzgas (Stickstoff und Kohlendioxyd).

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen und eigene Verkaufsbüros mit angeschlossenen Lägern garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.