

Verarbeitungsmerkblatt D51606 - Blöcke

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummer: D51606 - Blöcke

AUFTRAGSGERÄTE: HB Tankschmelzanlagen

EINSATZBEREICHE

Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff für Fixierung und Montage in vielen Industriezweigen, z.B. Isolierstoffe, Automotive, selbstklebende Artikel u.ä.

EIGENSCHAFTEN

Der Schmelzklebstoff 1606 ist ein sprühbarer Haftschnelzklebstoff mit sehr hohem Tack verbunden mit einer hohen Kohäsion sowie einem gutem Wärmesstandverhalten. Dieser Schmelzklebstoff zeigt eine ausgezeichnete Haftung zu sehr vielen Materialien wie Holz, Papier, Pappe, Textilien, Leder, Metalle, Keramik, Glas und zu vielen Kunststoffen wie Melamin, ABS, PS, PMMA, PE, PP, PVC, PC, PETP, PA, POM, SBR.

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis thermoplastischer Kautschuk

Farbe : Dunkelgelb transparent

Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 120 °C Ring und Kugel

Wärmestandfestigkeit : Ca. 50 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm² Klebefläche)

Viskosität : Ca. 8000 mPas bei 180 °C (Brookfield)

Dichte : Ca. 0,970 g/cm³

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 160 - 180 °C

Offene Zeit : Dauerklebrig

Abmessungen : Blöcke

Bei Verarbeitung des Schmelzklebstoffes mit Spray-Melt-Systemen ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

LIEFERFORM

0,5 kg-Meltpack - im 18-kg-Umkarton

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Der Schmelzklebstoff ist gegen thermischen und oxidativen Abbau stabilisiert. Bei extremer thermischer Beanspruchung, z. B. Temperatur oberhalb 180 °C oder lange Verweilzeit im geschmolzenen Zustand, empfiehlt sich die Verwendung von Schutzgas (Stickstoff und Kohlendioxid).

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.