

## Karta techniczna kleju D41631 . poduszeczki

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1  
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81  
Fax: +48 71 345 00 82  
www.buehnen.pl

### Klej Numer produktu

D41631 . poduszeczki

### Urządzenia do aplikowania

HB seria 700  
HB urządzenia zbiornikowe do  
nakładania

### Obszary zastosowania

Do klejenia trwałego i na czas montażu w różnych gałęziach przemysłu, np. klejenie różnych folii na materiałach wytrzymałych oraz przymocowywanie materiałów izolacyjnych.

### Właściwości

Klej ten charakteryzuje się bardzo wysoką kleistością i elastycznością oraz odpornością na promieniowanie UV. Posiada dobre właściwości adhezyjne z papierem, tekturą, drewnem, tekstyliami, pianką, szkłem, ceramiką, metalami oraz wieloma tworzywami sztucznymi, np. ABS, PS, PE, PP, PMMA, PC, PETP, PA i POM.

### Opis

**Typ** : klej na bazie termoplastycznego kauczuku

**Barwa** : jasno żółty

**Właściwości** : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

### Dane techniczne

**Punkt mięknięcia** : ok. 95°C metoda pierścienia i kuli

**Odporność termiczna** : ok. 50 °C (WPS 68, cięcie 100g/cm<sup>2</sup>)

**Lepkość** : ok. 6500 mPas przy 170°C (brookfield)

**Gęstość** : ok. 0,970 g/cm<sup>3</sup>

**Ciepota stała** : 100%

**Temperatura pracy** : 160 °C - 180°C

**Czas otwarty** : klej wiecznie żywy

**Wymiary, gabaryty** : poduszeczki ok. 18g

### Forma dostawy

Granulat w 15 kg karton

Nieznaczne różnice w barwie kleju są normalne i nie wiążą się z gorszą jakością.

### Przechowywanie

Czas przechowywania przynajmniej 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

### Aplikacja

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej należy aplikować punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem. Warstwy klejone natychmiast cisnąć ze sobą. Krótkotrwały docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

Klej stabilny wobec termicznego i oksydacyjnego rozkładu. Przy dużych temperaturach, np. powyżej 180°C lub przy dłuższym utrzymywaniu kleju w formie płynnej zaleca się użycie gazów ochronnych (azot lub dwutlenek węgla).

### Uwagi

**Uwaga: ostrożnie!** Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorąco! Klej oraz dysza urządzenia mogą osiągnąć wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsca obficie polewać zimną wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po przekroczeniu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować trudności w oddychaniu. Jeśli zalecana temperatura pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

Należy zadbać o właściwe wentylowanie pomieszczenia podczas pracy z większymi ilościami kleju.

### Uwagi

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszym najlepszymi wiedzą. Ich zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantujemy Państwu niezawodny opiekę.