

Verarbeitungsmerkblatt D41645 - Pillows

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hintern Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummer: D41645 - Pillows

AUFTRAGSGERÄTE: HB Tankschmelzanlagen
HB 700-Serie

EINSATZBEREICHE

Palettensicherung und rückstandsfrei wiederablösbare Verklebungen.

EIGENSCHAFTEN

Klebstoff lässt sich rückstandsfrei wieder ablösen von Papier, Glas, Keramik, Metallen und vielen Kunststoffen wie ABS, SBR, PE, PP, PVC, PETP, PA, POM. Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den FDA-Richtlinien für die Umverpackung von Lebensmitteln.

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis thermoplastischer Kautschuk

Farbe : Weiß, klar

Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als un- bedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 90 °C Ring und Kugel

Wärmestandfestigkeit : Ca. 50 °C (nach WPS 68, Scherbelastung: 100 g/cm² Klebefläche)

Viskosität : Ca. 1500 mPas bei 170 °C (Brookfield)

Dichte : Ca. 0,97 g/cm³

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 140 - 180 °C

Offene Zeit : Leicht dauerklebrig

LIEFERFORM

Pillows im 15-kg-Umkarton

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Der Schmelzklebstoff ist beständig gegen Wasser. Wasseraufsaugende Materialien können jedoch eine Unterwanderung der Klebefuge mit Feuchtigkeit und dadurch eine Lösung der Klebeverbindung bewirken.

Der Schmelzklebstoff ist gegen thermischen und oxidativen Abbau stabilisiert. Bei extremer thermischer Beanspruchung, z. B. Temperatur oberhalb 180° C oder lange Verweilzeit im geschmolzenen Zustand, empfiehlt sich die Verwendung von Schutzgas (Stickstoff und Kohlendioxid).

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen und eigene Verkaufsbüros mit angeschlossenen Lagern garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.