

Verarbeitungsmerkblatt D41894 – Pillows

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummer: D41894 - Pillows

AUFTRAGSGERÄTE: HB 700-Serie
HB Tankschmelzanlagen

EINSATZBEREICHE

Haftschmelzklebstoff für Fixierung und Montage in vielen Industriezweigen, z.B. Dämmstoff-Fixierung auf Trägermaterialien, Fixierung von Isolierstoffen z.B. Trittschallmaterial auf Laminatboden.

EIGENSCHAFTEN

Dieser niedrig viskose Klebstoff zeichnet sich durch einen extrem hohen Oberflächentack aus. Er zeigt sehr gute Adhäsionseigenschaften zu Papier, Pappe, Holz, Textilien, Schaum, Glas, Keramik, Metallen und vielen Kunststoffen, wie ABS, PS, PE, PP, PVC, PMMA, PC, PET/PA und POM.

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis thermoplastischer Kautschuk

Farbe : Gelblich

Beschaffenheit : Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes entfällt.

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 75 °C Ring und Kugel

Wärmestandfestigkeit : Ca. 40 °C (nach WPS 68, Scherbelastung: 100 g/cm² Klebefläche)

Viskosität : Ca. 700 mPas bei 160 °C (Brookfield Termosel)

Dichte : Ca. 0,930 g/cm³

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 120 - 170 °C

Offene Zeit : dauerklebrig

ABMESSUNGEN

Pillows ca. 18g

LIEFERFORM

Pillows im 15-kg-Umkarton

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.

Der Schmelzklebstoff ist gegen thermischen und oxidativen Abbau stabilisiert. Bei extremer thermischer Beanspruchung, z. B. Temperatur oberhalb 180° C oder lange Verweilzeit im geschmolzenen Zustand, empfiehlt sich die Verwendung von Schutzgas (Stickstoff und Kohlendioxid).

SICHERHEITSHINWEISE

Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.

Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen und eigene Verkaufsbüros mit angeschlossenen Lägern garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.