

Verarbeitungsmerkblatt E70931 – Kartuschen E90931 – Pullringdose, Faß

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260
www.buehnen.de

FEUCHTIGKEITSVERNETZENDER SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummer E70931 – Kartuschen
E90931 – Pullringdose, Faß

AUFTRAGSGERÄTE: HB 700 K - Serie
HB Tankschmelzanlagen
HB Faßschmelzer

EINSATZBEREICHE

Konstruktive Verklebungen mit hohem Anspruch an Festigkeit und Temperaturverhalten bei Holz, Textil, Leder, Schaum, Förderbandherstellung und vielen Kunststoffen wie ABS, PVC, PE, PMMA, PC, PETP und PA.

EIGENSCHAFTEN

Durch Luftfeuchtigkeit oder Werkstofffeuchtigkeit tritt eine chemische Vernetzungsreaktion ein, die dem Schmelzklebstoff duroplastische Eigenschaften, gute Lösungsmittelbeständigkeit, hohe Kohäsion und hohe Elastizität, auch bei niedrigen Temperaturen, verleiht.

Der ausreagierte Schmelzklebstoff ist nach FDA 175.105 zur Umverpackung von Lebensmitteln freigegeben.

BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis Polyesterurethan-prepolymeren mit Isocyanatgruppen

Farbe : Weiß/opak

Kennzeichnung : Xn, gesundheitsschädlich (gemäß Gefahrstoffverordnung und EG-Richtlinie)

Gefahrstoff Anteil : Isocyanat, CAS-Nr. 101-68-8 ca. 2 Gew.%, gebunden an Prepolymer

Vorschriften für Verarbeitung: R-Sätze, S-Sätze

TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 65 °C Ring und Kugel (im Anlieferungszustand)

Wärmestandfestigkeit : Ca. 165 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm² Klebefläche), 72 h nach Applikation

Viskosität : Ca. 13000 mPas bei 120 °C (Brookfield) im Anlieferungszustand

Dichte : Ca. 1,10 g/cm³

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 120 °C – 140°C

Offene Zeit : Ca. 240 s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag * 3 mm, 130 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).

Abbindezeit : Ca. 420 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)

Endfestigkeit : Nach der Abbindezeit ist ein vorsichtiges Handling der verklebten Werkstücke möglich. Die Endfestigkeit der Klebstoffuge wird je nach

Zutrittsmöglichkeit der Luftfeuchtigkeit nach einem Tag oder später erreicht.

Abmessungen : Alu-Kartuschen - Durchm. ca. 47 mm, Länge ca. 215 mm
Pullringdose, Fass

Bei Verarbeitung des Schmelzklebstoffes mit Spray-Melt-Systemen ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

LIEFERFORM

Kartuschen - Inhalt ca. 310 g, 35 Stck. im Umkarton
Pullringdose - 2-kg-Gebinde im 20-kg-Umkarton,
18-kg-Gebinde

Geringfügige farbliche Unterschiede des Klebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

LAGERUNG

Trocken bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Verfalldatum ist auf den Kartuschen und Gebinden verzeichnet.

SICHERHEITSHINWEISE

Unbedingt das Sicherheitsdatenblatt beachten! Achtung! Vorgewärmte Kartuschen, die Düsen der Auftragspistole und der geschmolzene Klebstoff sind 120 °C heiß. Unachtsame Berührung führt zu Hautverbrennung.

Betriebsanleitung des Auftragsgerätes und ggf. des Kartuschenvorwärmers beachten!

Verarbeitungstemperatur des Schmelzklebstoffes entsprechend den Angaben in den technischen Daten nicht überschreiten.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Wird die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten, entwickeln sich gesundheitsschädliche Zersetzungsprodukte. (s. EG-Gruppensicherheitsdatenblatt)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit. Handelt es sich um eine konstruktive Verklebung, ist eine volle Belastung nicht vor 72 h nach dem Verkleben ratsam. Da PU-Schmelzklebstoffe mit Feuchtigkeit reagieren, wird empfohlen, die Tankschmelzanlagen mit einer Stickstoffabdeckung zu fahren.

REINIGUNG DES ARBEITSGERÄTES

Nach Arbeitsende sind die Geräte zu reinigen:
HB Tankschmelzanlagen mit Reiniger 91233 / 91233R.
HB 700 K - Serie mit Reiniger 71233R

ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen und eigene Verkaufsbüros mit angeschlossenen Lägern garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung. 18.10.07