

## Verarbeitungsmerkblatt E71075 – Kartuschen E91075 – Pullringdose, Faß

BÜHNEN GmbH & Co. KG  
Hinterm Sielhof 25  
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125  
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260  
www.buehnen.de

### FEUCHTIGKEITSVernetzender Schmelzklebstoff

Artikelnummern E 71075 – Kartuschen  
E 91075 – Pullringdose, Faß

**AUFTRAGSGERÄTE:** HB 700 K - Serie  
HB Tankschmelzanlagen  
HB Faßschmelzer

### EINSATZBEREICHE

Konstruktive Verklebungen mit hohem Anspruch an Festigkeit und Temperaturverhalten bei Holz, Textil, Leder und Schaum untereinander und kombiniert mit Kunststoffen wie ABS, PVC, PE, PETP, PS, PMMA und PC, für die Anforderungen der Kfz-Industrie.

### EIGENSCHAFTEN

Durch Luftfeuchtigkeit oder Werkstofffeuchtigkeit tritt eine chemische Vernetzungsreaktion ein, die dem Schmelzklebstoff duroplastische Eigenschaften, gute Lösungsmittelbeständigkeit, hohe Kohäsion und hohe Elastizität, auch bei niedrigen Temperaturen, verleiht. Dieser Klebstoff kann sehr schnell relativ hohe Scherkräfte aufnehmen.

### BESCHREIBUNG

**Typ** : Schmelzklebstoff auf Basis Polyesterurethanprepolymeren mit Isocyanatgruppen

**Farbe** : Weiß

**Kennzeichnung** : Xn, gesundheitsschädlich (gemäß Gefahrstoffverordnung und EG-Richtlinie)

**Gefahrstoff Anteil** : Isocyanat, CAS-Nr. 101-68-8 ca. 2 Gew.%, gebunden an Prepolymer

Vorschriften für Verarbeitung: R-Sätze, S-Sätze

### TECHNISCHE DATEN

**Erweichungspunkt** : Ca. 77 °C Ring und Kugel (im Anlieferungszustand)

**Wärmestandfestigkeit** : Ca. 160 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm<sup>2</sup> Klebefläche), 72 h nach Applikation

**Viskosität** : Ca. 20.000 mPas bei 120 °C (Brookfield) im Anlieferungszustand

**Dichte** : Ca. 1,10 g/cm<sup>3</sup>

**Festkörpergehalt** : 100%

**Verarbeitungstemperatur**: 120°C - 140 °C

**Offene Zeit** : Ca. 60 s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag Durchm. 3 mm, 140 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).

**Abbindezeit** : Ca. 120 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)

**Endfestigkeit** : Nach der Abbindezeit ist ein vorsichtiges Handling der verklebten Werkstücke möglich. Die Endfestigkeit der Klebstoffuge wird je nach Zutrittsmöglichkeit der Luftfeuchtigkeit nach einem Tag oder später erreicht.

**Abmessungen** : Alu-Kartuschen - Durchm. ca. 47 mm, Länge ca. 215 mm  
Pullring Dose, Faß

### LIEFERFORM

Kartuschen - Inhalt ca. 310 g, 35 Stck. im Umkarton, Pullring Dose - 2-kg-Gebinde im 20-kg-Umkarton, 18-kg-Gebinde

Geringfügige farbliche Unterschiede des Klebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

### LAGERUNG

Trocken bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Verfalldatum ist auf den Kartuschen und Gebinden verzeichnet.

### SICHERHEITSHINWEISE

Unbedingt das Sicherheitsdatenblatt beachten! Achtung! Vorgewärmte Kartuschen, die Düsen der Auftragspistole und der geschmolzene Klebstoff sind 120 °C heiß. Unachtsame Berührung führt zu Hautverbrennung.

Betriebsanleitung des Auftraggerätes und ggf. des Kartuschenvorwärmers beachten!

Verarbeitungstemperatur des Schmelzklebstoffes entsprechend den Angaben in den technischen Daten nicht überschreiten.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Wird die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten, entwickeln sich gesundheitsschädliche Zersetzungsprodukte. (s. EG-Gruppensicherheitsdatenblatt)

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit. Handelt es sich um eine konstruktive Verklebung, ist eine volle Belastung nicht vor 72 h nach dem Verkleben ratsam. Da PU-Schmelzklebstoffe mit Feuchtigkeit reagieren, wird empfohlen, die Tankschmelzanlagen mit einer Stickstoffabdeckung zu fahren.

### REINIGUNG DES ARBEITSGERÄTES

Nach Arbeitsende sind die Geräte zu reinigen:  
HB Tankschmelzanlagen mit Reiniger 91233 / 91233R  
HB 700 K – Serie mit Reiniger 71233R

### ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen und eigene Verkaufsbüros mit angeschlossenen Lägern garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.