

## Verarbeitungsmerkblatt E71649 - Kartuschen E91649 - Pullringdose

BÜHNEN GmbH & Co. KG  
Hinterm Sielhof 25  
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125  
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260  
www.buehnen.de

### FEUCHTIGKEITSVERNETZENDER SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern E71649 - Kartuschen  
E91649 - Pullringdose

**AUFTRAGSGERÄTE:** HB 700 K - Serie  
HB Tankschmelzanlagen

### EINSATZBEREICHE

Konstruktive Verklebungen mit hohem Anspruch an Festigkeit und Temperaturverhalten bei Holz, Textil, Leder, Schaum, und vielen Kunststoffen wie ABS, PVC, PMMA und PC. Besonders geeignet für allgemeine Montagearbeiten in der Automobil-Industrie.

### EIGENSCHAFTEN

Durch Luftfeuchtigkeit oder Werkstofffeuchtigkeit tritt eine chemische Vernetzungsreaktion ein, die dem Schmelzklebstoff duroplastische Eigenschaften, gute Lösungsmittelbeständigkeit, hohe Kohäsion und hohe Elastizität, auch bei niedrigen Temperaturen. Auf Grund seiner Viskosität und langen Offenzeit ist dieser Klebstoff sehr gut sprühbar.

### BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis Polyesterurethanprepolymeren mit Isocyanatgruppen

Farbe : Weiß

Kennzeichnung : Xn, gesundheitsschädlich (gemäß Gefahrstoffverordnung und EG Richtlinie)

Gefahrstoff Anteil : Isocyanat, CAS-Nr. 101-68-8 ca. 2 Gew.%, gebunden an Prepolymer

Vorschriften für Verarbeitung: R-Sätze, S-Sätze

### TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 70°C Ring und Kugel (im Anlieferungszustand)

Wärmestandfestigkeit : Ca. 180° (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm<sup>2</sup> Klebefläche), 72 h nach Applikation

Viskosität : Ca. 7000mPas bei 120 °C (Brookfield) im Anlieferungszustand

Dichte : Ca. 1,10/cm<sup>3</sup>

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 100°C – 120°C

Offene Zeit : Ca. 480s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag \* 3 mm, 130 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).

Abbindezeit : Ca. 240s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)

Endfestigkeit : Nach der Abbindezeit ist ein vorsichtiges Handling der verklebten Werkstücke möglich. Die Endfestigkeit der Klebstoffuge wird je nach Zutrittsmöglichkeit der Luftfeuchtigkeit nach einem Tag oder später erreicht.

Abmessungen : Alu-Kartuschen - Durchm. ca. 47 mm, Länge ca. 215 mm Pullringdose

Bei Verarbeitung des Schmelzklebstoffes mit Spray-Melt-Systemen ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

### LIEFERFORM

Kartuschen - Inhalt ca. 310 ml, 35 Stck. im Umkarton  
Pullringdose - 2-kg-Gebinde im 20-kg-Umkarton, 18-kg-Gebinde

Geringfügige farbliche Unterschiede des Klebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

### LAGERUNG

Trocken bei Innenraumklima (DIN 50010) und in unversehrter Originalverpackung. Verfalldatum ist auf den Kartuschen und Gebinden verzeichnet.

### SICHERHEITSHINWEISE

Unbedingt das Sicherheitsdatenblatt beachten! Achtung! Vorgewärmte Kartuschen, die Düsen der Auftragspistole und der geschmolzene Klebstoff sind 120 °C heiß. Unachtsame Berührung führt zu Hautverbrennung.

Betriebsanleitung des Auftraggerätes und ggf. des Kartuschenvorwärmers beachten! Verarbeitungstemperatur des Schmelzklebstoffes entsprechend den Angaben in den technischen Daten nicht überschreiten.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Wird die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten, entwickeln sich gesundheitsschädliche Zersetzungsprodukte. (s. EG-Gruppensicherheitsdatenblatt) Geringfügige farbliche Unterschiede des Klebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit. Handelt es sich um eine konstruktive Verklebung, ist eine volle Belastung nicht vor 72 h nach dem Verkleben ratsam. Da PU-Schmelzklebstoffe mit Feuchtigkeit reagieren, wird empfohlen, die Tankschmelzanlagen mit einer Stickstoffabdeckung zu fahren.

### REINIGUNG DES ARBEITSGERÄTES

Nach Arbeitsende sind die Geräte zu reinigen:  
HB Tankschmelzanlagen mit Reiniger 91233 / 91233R  
HB 700 K – Serie mit Reiniger 71233R

### ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen und eigene Verkaufsbüros mit angeschlossenen Lägern garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.