

## Verarbeitungsmerkblatt E71709 - Kartuschen E91709 - Pullringdose

BÜHNEN GmbH & Co. KG  
Hinterm Sielhof 25  
28277 Bremen · Germany

Telefon +49 (0)421 51 20 - 125  
Telefon +49 (0)421 51 20 - 260  
www.buehnen.de

### FEUCHTIGKEITSVERNETZENDER SCHMELZKLEBSTOFF

Artikelnummern: E71709 - Kartuschen  
E91709 - Pullringdose

**AUFTRAGSGERÄTE:** HB 700 K -Serie  
HB Tankschmelzanlagen

### EINSATZBEREICHE

Montage- und Konstruktionsverklebungen, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind; z.B. in der Holz- und Möbelindustrie sowie in der Automobilindustrie. Sehr hohe Festigkeiten werden bei Holz, Papier, Kartonagen, Textilien, Schaumstoffen, Leder, PC, PMMA, PET und PVC erzielt.

### EIGENSCHAFTEN

Durch Luftfeuchtigkeit oder Werkstofffeuchtigkeit tritt eine chemische Vernetzungsreaktion ein, die dem Schmelzklebstoff duroplastische Eigenschaften, gute Lösungsmittelbeständigkeit, hohe Kohäsion und hohe Elastizität, auch bei niedrigen Temperaturen, verleiht.

### BESCHREIBUNG

Typ : Schmelzklebstoff auf Basis Polyesterurethanprepolymeren mit Isocyanatgruppen

Farbe : Weiß

Kennzeichnung : Xn, gesundheitsschädlich (gemäß Gefahrstoffverordnung und EG Richtlinie)

Gefahrstoff Anteil : Isocyanat, CAS-Nr. 101-68-8  
ca. 2 Gew.%, gebunden an Prepolymer

Vorschriften für Verarbeitung: R-Sätze, S-Sätze

### TECHNISCHE DATEN

Erweichungspunkt : Ca. 100 °C (Ring und Kugel) im Anlieferungszustand

Wärmestandfestigkeit : Ca. 180 °C (nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm<sup>2</sup> Klebefläche), 72 h nach Applikation

Viskosität : Ca. 25000 mPas bei 120 °C (Brookfield) im Anlieferungszustand

Dichte : Ca. 1,10 g/cm<sup>3</sup>

Festkörpergehalt : 100%

Verarbeitungstemperatur: 120°C – 140°C

Offene Zeit : Ca. 20 s., abhängig vom Werkstoff und von der Auftragsmenge, (Raupenauftrag \* 3 mm, 120 °C), Werkstoff Buche (4 mm dick).

Abbindezeit : Ca. 15 s., abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, Auftragsart und Werkstoff (s.a. offene Zeit)

Endfestigkeit : Nach der Abbindezeit ist ein vorsichtiges Handling der verklebten Werkstücke möglich. Die Endfestigkeit der Klebstoffuge wird je nach Zutrittsmöglichkeit der Luftfeuchtigkeit nach einem Tag oder später erreicht.

Abmessungen : Alu-Kartuschen - Durchm. ca. 47 mm, Länge ca. 215 mm  
Pullringdosen

Bei der Verarbeitung des Schmelzklebstoffes mit Spray-Melt-Systemen ist der angegebene Wert für die offene Zeit geringer.

### LIEFERFORM

Kartuschen - ca. 310 g, Pullringdose - 2-kg-Gebinde, 18-kg-Gebinde, 160kg Faß

Geringfügige farbliche Unterschiede des Klebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

### LAGERUNG

Trocken bei Innenraumklima (DIN 50 010) und in unversehrter Originalverpackung. Verfalldatum ist auf den Kartuschen und Gebinden verzeichnet.

### SICHERHEITSHINWEISE

Unbedingt das Sicherheitsdatenblatt beachten! Achtung! Vorgewärmte Kartuschen, die Düsen der Auftragspistole und der geschmolzene Klebstoff sind 120 °C heiß. Unachtsame Berührung führt zu Hautverbrennung.

Betriebsanleitung des Auftragsgerätes und ggf. des Kartuschenvorwärmers beachten!

Verarbeitungstemperatur des Schmelzklebstoffes entsprechend den Angaben in den technischen Daten nicht überschreiten.

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Wird die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten, entwickeln sich gesundheitsschädliche Zersetzungsprodukte. (s. EG-Gruppensicherheitsdatenblatt)

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.

Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit. Handelt es sich um eine konstruktive Verklebung, ist eine volle Belastung nicht vor 72 h nach dem Verkleben ratsam. Da PU-Schmelzklebstoffe mit Feuchtigkeit reagieren, wird empfohlen, die Tankschmelzanlagen mit einer Stickstoffabdeckung zu fahren.

### REINIGUNG DES ARBEITSGERÄTES

Nach Arbeitsende sind die Geräte zu reinigen:  
HB Tankschmelzanlagen mit Reiniger 91233 / 91233R  
HB 700 K-Serie mit Reiniger 71233R  
Walzenauftragsgeräte mit Reiniger 91233 bzw. 91233 R

### ANMERKUNG:

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Fachmännische Beratung und schnelle Lieferung durch unsere Zentrale in Bremen garantieren Ihnen zuverlässige Betreuung.