



HB 5010 Tankanlage

M BÜHNEN

HB 5010 Tankanlage

Das Modell HB 5010 mit intuitiver Benutzerführung ist eine Tankanlage mit Zahnradpumpe und modernem Kunststoffgehäuse. Eine innovative Lösung für alle Applikationsfragen, bei denen Klebstoff-Handauftraggeräte eingesetzt werden.

Das leichte, widerstandsfähige Kunststoffgehäuse hat eine hochwertige Oberfläche aus durchgefärbten Materialien und eine schmutzresistente Lackierung.

Der modulare Aufbau, sowie eine übersichtliche Steuerungskonfiguration, verbinden bei der HB 5010 Industriedesign mit zeitgemäßer Technologie.



HB 5010, die neue Tankanlagengeneration für Klebstoff-Handauftraggeräte mit leichtem, widerstandsfähigem Kunststoffgehäuse. Hier mit heizbarem Schlauch und Handauftragsgerät Raupe.

Als Basis-Gerät ist die HB 5010 für den Betrieb mit Handpistole mit 4,5 Liter Tank, aus beschichtetem Aluminium und einer hohen Schmelzleistung von 4,5 kg/h konzipiert.

Der modulare Aufbau der Anlage mit leicht tauschbarer Zahnradpumpe und elektrischen Steckkontakten erhöht die Wartungsfreundlichkeit und gewährleistet eine gute Zugänglichkeit der Teile.

Die gesamte Serie erfüllt alle sicherheitsrelevanten Prüfungen nach EU-Norm und US-Maßstäben.



Ergonomischer Tankdeckel mit abgerundeten Formen, abnehmbar.

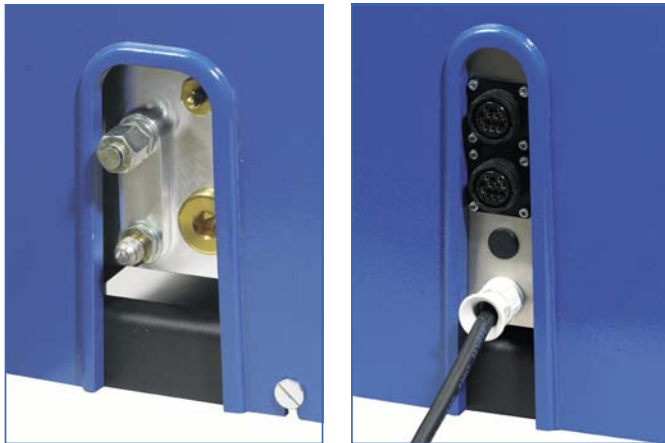
Sprühschlauch, Griff 360° drehbar

Raupenschlauch, Griff 360° drehbar



Anwendungsgebiete

- Verpackungsindustrie
- Displayhersteller
- Automobilzulieferer
- Bauzulieferindustrie
- Polstermöbel- und Matratzenhersteller



Klebstoffabnahme von 2 Anschlüssen gleichzeitig, ohne Leistungsabfall.

Die Steuerung des Gerätes hat ein leicht ablesbares Display mit klarer Funktionszuordnung.

Die flexibel wählbaren Anschlüsse für zwei Schläuche und eine integrierte Schaltuhr sind so benutzerfreundlich gestaltet, dass die intuitive Bedienung des Gerätes auch ungelerntem Personal möglich ist.

Alle relevanten Schmelzklebstofftypen EVA, PA, PO und thermoplastischer Kautschuk werden im gewählten Temperaturbereich problemlos verarbeitet.



Alle relevanten Schmelzklebstofftypen EVA, PA, PO und thermoplastischer Kautschuk werden problemlos verarbeitet.

Vorteile

- intuitive Benutzerführung mit integrierter Schaltuhr
- übersichtliche Steuerungskonfiguration
- leichtes Kunststoffgehäuse
- Anschluss von 2 Schläuchen
- Beschichteter Aluminiumtank
- Tankinhalt 4,5 Liter
- hohe Schmelzleistung 4,5 kg/h
- servicefreundlicher, modularer Aufbau
- maximaler Reinigungskomfort
- Raupe und/oder Sprühauftrag

Einfache, menügesteuerte Benutzerführung



Technische Daten

Abmessungen:	720 x 360 x 360 mm
Gewicht:	45 kg
Spannungsanschluss:	220-240 V, 50 Hz alternativ 110-120 V, 60 Hz
Max. Leistungsaufnahme:	2900 W
Max. Stromaufnahme:	13 A bei 230 V
Schutzart:	IP 30
Schutzklasse:	1
Temperaturregelung:	elektronischer 6-Kanal Temperaturregler, erweiterbar auf 10 Kanäle
Heizleistung Tank:	1260 W
Zul. Anschlussleistung:	je Kanal 570 W
Betriebstemperatur:	135-210 °C
Temperaturkonstanz:	+/- 0,5 °K
Temperaturfühler:	Pt 100, alternativ Ni 120
Schlauchanschlüsse:	2
Übertemperaturschutz:	Begrenzung durch Schutztemperaturregler 260 °C
Umgebungstemperatur:	0-40 °C
Schmelzleistung:	4,5 kg/h
Anheizzeit:	ca. 30 Minuten
Pumpsystem:	Zahnradpumpe
Pumpenleistung:	39 kg/h
Antrieb:	Getriebemotor
Pumpendrehzahl:	65 U/min
Einstellung Bypassventil:	35 bar (max. 55 bar)
Nutzbare Tankvolumen:	4,5 Liter
Geräuschemission:	67 dBA
Schmelzklebstoffe:	Unser umfangreiches Programm bietet für jeden Anwendungsfall den passenden Klebstoff

BÜHNEN – Ihr verlässlicher Partner

BÜHNEN Klebesysteme



Ob für den manuellen Auftrag oder als integrierte Lösungen im Rahmen einer Vorrichtung – Sie erhalten Ihre Systemlösung aus Auftragstechnik und Schmelzklebstoff aus einer Hand.

Telefon: +49 (0) 421 51 20 125
Telefax: +49 (0) 421 51 20 260
kleben@buehnen.de
www.buehnen.de

BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen · Germany
www.buehnen.de

BÜHNEN