

## Schmelzklebstoff – Tankanlage HB 4008 - 4 M

Mit Drehstrommotor und Zahnradpumpe und **integriertem Drucklufttrockner**. Für die Verarbeitung von reaktiven PUR oder POR Schmelzklebstoffen.

### ausgestattet mit:

- Mikroprozessorgesteuerter Mehrkanal PID Temperaturregelung für den Schmelztank, heizbare Schläuche und Auftragsköpfe
- Potentialfreier Kontakt für eine von der Peripherie vorgegebene Leitspannung zur Drehzahlregulierung der Zahnradpumpe
- Elektronischer Temperaturregelung auf Basis PT 100
- Über- und Untertemperaturschutz für sämtliche Heizkreise
- Wochenzeitschaltuhr
- Temperaturabsenkung
- Externer Ansteuerung des Drehstrommotor
- Externer Ansteuerung der Tankanlage
- Untertemperaturverriegelung
- Progressiv Schmelzbereich
- Bypassventil für optimale Druckeinstellung des Schmelzklebstoffes
- Antihafbeschichtetem Schmelztank
- Luftdicht verschließbarem Tankdeckel



Abb. ähnlich

HB 4008 - 4 M

| Technische Daten:            |                                            |
|------------------------------|--------------------------------------------|
| Versorgungsspannung          | 400 V – 230 V / 50 Hz 3/N/PE               |
| Aufnahmeleistung Schmelztank | 2.400 W                                    |
| Schlauchanschlüsse           | 4 x SA 8                                   |
| Pumpenantrieb                | 1 x Drehstrommotor                         |
| Antriebsleistung             | 250 W und 750 W                            |
| Drehzahlregelung             | Frequenzumrichter                          |
| Zahnradpumpe                 | 5 / 10 / 20 / 40 / 80 kg/h Förderleistung* |
| Schmelztankkapazität         | ca. 8,0 l                                  |
| Schmelzleistung              | 6,0 kg/h**                                 |
| Gewicht                      | ca. 75 kg                                  |
| Maße L x B x H               | 755 x 365 x 705 mm                         |

\* bei freiem Ausgang an der Zahnradpumpe

\*\* abhängig vom Schmelzklebstoff

## Optionen Schmelzklebstoff – Tankanlage HB 4008 - 4 M

Mit Drehstrommotor und Zahnradpumpe

- Niveauekontrolle mit einem Sensor und mit potentialfreiem Kontakt
- Niveauekontrolle mit einem Sensor und Lampe und Horn
- Niveauekontrolle mit drei Sensoren und mit drei potentialfreien Kontakten
- Niveauekontrolle mit drei Sensoren, zwei potentialfreiem Kontakten und Lampe und Horn
- Pneumatisches Bypassventil
- Temperaturabsenkung über Schalter am Schaltschrank
- Wochenzeitschaltuhr
- Beheizter Durchflussmesser mit Multifunktionsanzeige
- Drucksensor mit elektronischer Druckanzeige
- Drehzahlanzeige in Schaltschranktür eingebaut
- Streckensteuerung
- Drehimpulsgeber
- Sonderfarben
- Hartingbuchse am Schaltschrank montiert für potentialfreie Kontakte
- Abschließbare Abdeckung der Temperaturregler
- Separatem Mediumtemperaturfühler
- 4 Kanal-, 6 Kanal-, 8 Kanal-, 10 Kanal-, 16 Kanal-Temperaturregler mit Drehzahl-anzeige
- SPS S 7 Steuerung und Touchpanel
- Ni120, FeCuNi, NTC Temperaturfühler, weitere Temperaturfühler auf Anfrage

HB 4008 - 4 M