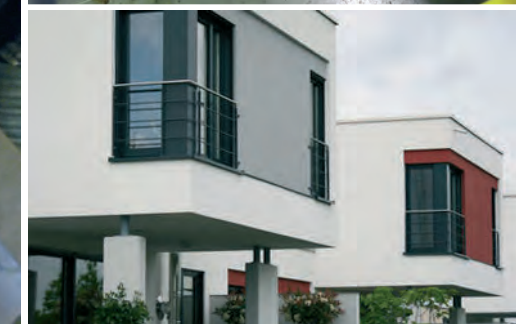
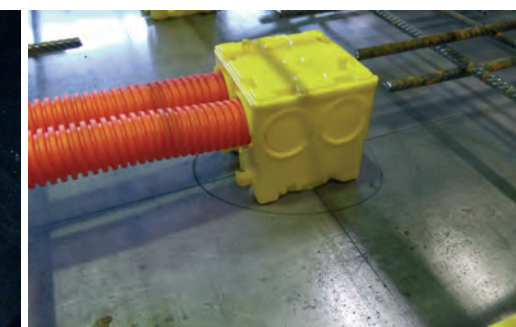
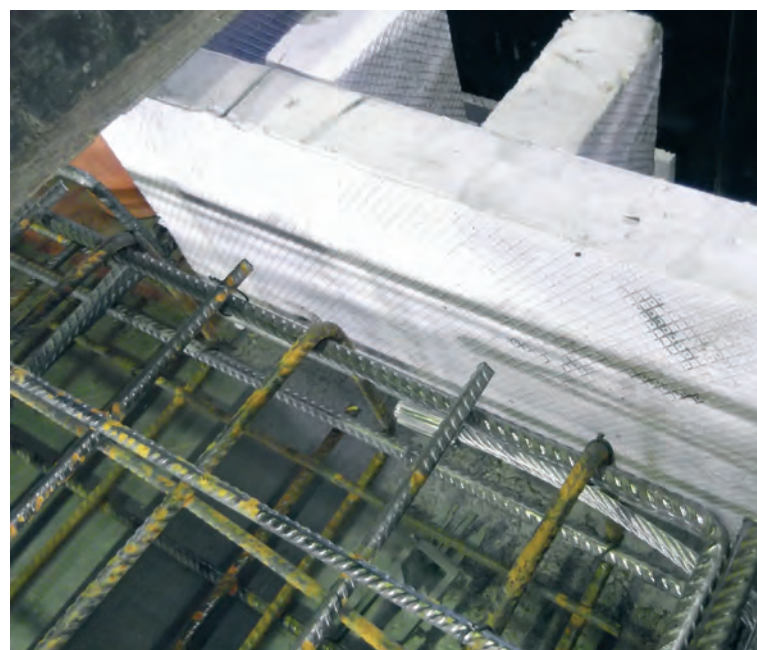


Tavná lepidla pro betonářský průmysl

S použitím tavných lepidel v betonářském průmyslu je možno výrobní proces zřetelně optimalizovat. Stavební prvky ve **stavebním dílci** (např. pro zásuvky) je možno rychle a bez problémů na bedněni fixovat a lze je po vyhotovení betonového dílce beze zbytku opět oddělit. Není nutné použít magnety nebo lepicí pásku.

Lhostejno, zda konvenčním způsobem nebo na základě vody – **sortiment BÜHNEN Hotmelt** nabízí podle použitého oddělovacího prostředku vhodné řešení. Produkty založené na polyolefinu se vyznačují dobrou tepelnou odolností, kromě toho jsou flexibilní v chladu a nabízejí vynikající adhezni spektrum.



Použití:

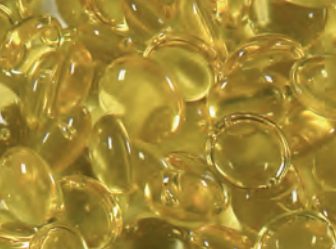
+++ velmi dobře,
++ dobře,
+ technicky možné

- 1) Základ lepidla:
A = etylenvinylacetát (EVA)
B = polyolefin (PO)
- 2) U uvedených hodnot se jedná o údaje podle interních měřicích metod společnosti BÜHNEN.
Všechny údaje jsou však bez právní závaznosti
- 3) Formy dodávky:
1 = patrony – průměr cca 42 mm, délka 50 mm
4 = granulát/podušky – volně sypané
5 = bloky/ meltpack cca 500 g – 4 kg

	Krátký popis		univerzální, obzvláště dobrá adheze k bedněni		Velmi dobrá schopnost rozstřiku		Dlouhá doba uvolněnosti		vhodné pro na vodě založené odbedňovací oleje	vhodné pro na vodě založené odbedňovací oleje	vhodné pro na vodě založené odbedňovací oleje
	Schopnost rozstřiku	Flexibilita chladnutí	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+
Oblasti použití	Univerzální konvenční odbedňovací oleje	na vodě založené odbedňovací oleje	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
	na vodě založené odbedňovací oleje							+++	++	++	
	Označení produktu		0090.2	2127	0715	2216	0524	2413	2097	2635	1694
Data produktů	Základ lepidla ¹⁾		B	B	B	B	B	B	B	B	A
	Viskozita v mPas při 150 °C		-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Viskozita v mPas při 160 °C		2.600	4 100	-	3 200	-	-	6.000	3 800	2.300
	Viskozita v mPas při 170 °C		-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Viskozita v mPas při 180 °C		-	-	2 500	-	4.500	5 600	-	-	-
	Barva / vzhled		běžová	žlutavá	světlehnědá	žlutavá	světlehnědá	běžová	žlutavá	žlutá	bělavá
	Bod měknutí Kruh a kužel (°C)		110	118	135	110	100	94	115	80	85
	Zpracovatelská teplota ve °C		160-180	160-180	180-190	160-180	160-180	160-180	160-180	150-180	150-170
	Doba uvolněnosti v sekundách ²⁾		dlouhá	dlouhá	dlouhá	dlouhá	velmi dlouhá	velmi dlouhá	dlouhá	velmi dlouhá	střední
	Doba tuhnutí v sekundách ²⁾		dlouhá	střední	dlouhá	střední	velmi dlouhá	dlouhá	střední	dlouhá	střední
	Rozprašovatelné		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
	Formy dodávky ³⁾		4	4	1, 4	4	1, 5	4	4	4	4

Tip
Zásadně doporučujeme testovat naše produkty při vlastních specifických podmínkách.





Tavná lepidla pro betonářský průmysl

Náš kompatibilní program příslušenství one4all...



Ohřívatelné hadice



Vymášečcí hlavy



Moduly



Trysky



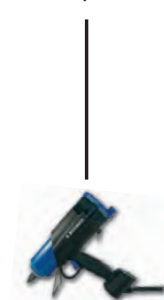
Filtry a síta

a náš program přístrojů pro betonářský průmysl

Mechanické pistole pro tavná lepidla



Pneumatické pistole pro tavná lepidla



Tankovací zařízení pro tavná lepidla série HB 5000



Tankovací zařízení pro tavná lepidla série HB 6000

