

Auftragstechnik für reaktive Schmelzklebstoffe

Reaktive Schmelzklebstoffe insbesondere auf PUR-Basis gewinnen zunehmend an Bedeutung. Sie erreichen außergewöhnliche Adhäsionswerte, die selbst eine Verbindung von bisher nicht klebbaren Produkten ermöglichen. Die feuchtigkeitshärtenden Schmelzkleb-



Bild 8: Bühnen zeigt als Neuheit ein Handgerät für den Auftrag von reaktiven Schmelzklebsystemen.

stoffe binden über eine zweistufige Reaktion ab. Auf einen physikalischen Abbindemechanismus folgt eine chemische Nachvernetzung, die je nach Klebstoffart mehrere Stunden bis Tage dauern kann. Diese chemische Reaktion ist abhängig von dem Feuchtigkeitsangebot und der Zugänglichkeit der Klebstoffuge für Luftfeuchtigkeit.

Bühnen hat sich auf die Auftragstechnik für diese Klebstoffe spezialisiert und zeigt auf der Bondexpo unter ande-



Bild 9: Bei größerem, regelmäßigem Bedarf an feuchtigkeitshärtenden Schmelzklebstoffen bietet sich der Einsatz von Tankanlagen an.

rem das Handgerät HB 700 für den Auftrag kleinster PUR- bzw. POR-Mengen in 310 ml-Kartuschen (Bild 8). Die exakte PID-Temperaturregelung sorgt für das schnelle Erreichen der gewünschten Arbeitstemperatur.

Bei größerem Bedarf an reaktiven Klebstoffen oder bei einem vollautomatischen Einsatz bewähren sich Tankanlagen (Bild 9). Sie sind serienmäßig mit einem Drucklufttrockner ausgestattet, der verhindert, dass die Luftfeuchtigkeit die Reaktionsgeschwindigkeit des reaktiven Schmelzklebstoffes erhöht. Ein Nachfüllen des Klebstoffes ist ohne Produktionsunterbrechung möglich, da jederzeit eine homogene flüssige Klebstoffmenge zur Verfügung steht. In den Anlagen, die Bühnen auf der Bondexpo zeigt, können alle handelsüblichen Gebindeformen von zwei bis 200 kg verarbeitet werden.

Neue Tischdosierzelle

Die Anlagensparte von Rampf hat eine neue Tischdosierzelle entwickelt, die auf der Bondexpo zu sehen sein wird. Das Gerät mit der Bezeichnung DC-CNC250



Bild 10: Die neue Tischdosierzelle von Rampf erlaubt die hochpräzise Dosierung pastöser und abrasiver Materialien.

Dosiertechnik



Besuchen Sie uns in Stuttgart
05.10. – 08.10.2015
Halle 9 - Stand 9306

DOPAG Dosier- und Mischanlage

zur Verarbeitung aller gängigen 2K-Kaschierklebstoffe für die Herstellung von flexiblen Verpackungen und technischen Folien




Hilger u. Kern / Dopag Group



Tel.: +49 621 3705-0 • dosiertechnik@hilger-kern.de