



**NOVINKA**

# ŘÍZENÍ NÁNOSU LEPIDLA

**BÜHNEN**  
TAVNÉ LEPIČÍ SYSTÉMY

## Řízení nánosu lepidla

Řízení nánosu lepidla umožňuje **automatizovanou práci**. Samostatně řídí elektromagnetické ventily na nanášecích hlavách. Řízení umožňuje precizní a přesně se opakující se nanášení tavného lepidla. Toto nanášení se provádí **nastavením jednotlivých programů**. Programy umožňují provádět změnu výrobku určených ke slepení na výrobní **výrazně rychleji**. Například při výměně kartonu na balicí lince není třeba pracně měnit nastavení na nanášecích hlavách. Lze nastavit až **100 programů**.

Ovládání řízení nánosu lepidla se provádí pomocí **7" dotykové obrazovky** a je intuitivní. Řízení je kompatibilní **se všemi nádržovými zařízeními – aplikátory BÜHNEN řad HB 4000, HB 5010 a HB 6000** a rovněž se všemi **nanášecími hlavami**. Nanášení lepidla se provádí buď jako řízené časem, nebo řízené vzdáleností.

Díky řízení nánosu lepidla lze ušpóřit až **30 % tavného lepidla**. Je tak možné namísto jediné housenky tavného lepidla aplikovat několik krátkých po sobě jdoucích housenek nebo bodů lepidla.



### Výhody a charakteristiky vybavení

- › Precizní a přesně se opakující nanášení tavného lepidla
- › Intuitivní ovládání přes 7" dotykovou obrazovku
- › Vysoká kompatibilita se všemi nanášecími systémy BÜHNEN (nádržová zařízení – aplikátory a nanášecí hlavy)
- › Nastavení až 100 programů
- › Nanášení lepidla řízené časem nebo vzdáleností (doplňkově je zapotřebí encoder)
- › Jednoduchá integrace do stávajících systémů
- › Až 30% úspora tavného lepidla při bodovém nanášení
- › Jednoduché spojení nástřičným konektorem z řízení trasy přímo k nanášecí hlavě
- › Vlastní proudový obvod – není potřeba přímé spojení s mateřským strojem nebo nádržovým zařízením tavného lepidla
- › Šest vstupů pro snímač reflexního světla (v závislosti na modelu)
- › Šest výstupů pro aktivační kanály elektromagnetických ventilů (2 výstupy na kanál) (v závislosti na modelu)
- › Dva analogové výstupy 0–10 V pro regulaci tlaku čerpadla nádržového zařízení tavného lepidla
- › Vstup pro encoder

Technické údaje	Řízení trasy
Rozměr	312 x 224 x 216 mm
Výchozí napětí	24 V
Provozní napětí	220-230 V, 50/60 Hz
Maximální rychlost	600 m / min

