



**NEU**

# STRECKENSTEUERUNG

# Streckensteuerung

Die Streckensteuerung ermöglicht **automatisiertes Arbeiten**. Sie steuert autark die Magnetventile an den Auftragsköpfen an. Die Steuerung ermöglicht einen präzisen und exakt wiederkehrenden Schmelzklebstoffauftrag. Dieser Auftrag erfolgt durch das Abrufen von Rezepten beziehungsweise **Programmvarianten**. Die Rezepte machen das Wechseln der zu verklebenden Produkte in der Produktionsstraße **deutlich schneller**. Beim Wechseln einer Kartonage in einer Verpackungsstraße muss zum Beispiel kein mühseliges Ändern der Einstellungen an den Auftragsköpfen vorgenommen werden. **Bis zu 100 Rezepte** können programmiert werden.

Die Bedienung der Streckensteuerung erfolgt über ein **7" Touchscreen** und ist intuitiv. Die Steuerung ist mit **allen BÜHNEN Tankanlagen** der Serien **HB 4000, HB 5010 und HB 6000** und **Auftragsköpfen** kompatibel. Der Klebstoffauftrag erfolgt entweder zeitgesteuert oder abstandsgesteuert.

Mit der Streckensteuerung kann bis zu **30% Schmelzklebstoff eingespart** werden. So können anstatt einer einzelnen Schmelzklebstoffraupe mehrere kurz aufeinanderfolgende Klebstoffraupen oder -punkte aufgetragen werden.



## Vorteile und Ausstattungsmerkmale

- › Präziser und exakt wiederkehrender Schmelzklebstoffauftrag
- › Intuitive Bedienung über 7" Touchscreen
- › Hohe Kompatibilität mit allen vorhandenen BÜHNEN Auftragssystemen (Tankanlagen und Auftragsköpfe)
- › Programmierung von bis zu 100 Rezepten
- › Zeit- oder abstandsgesteuerter Klebstoffauftrag (Drehimpulsgeber wird zusätzlich benötigt)
- › Einfache Integration in bereits bestehende Systeme
- › Bis zu 30% Einsparung von Schmelzklebstoff bei Punktauftrag
- › Einfache Steckverbindung von der Streckensteuerung direkt zum Auftragskopf
- › Eigener Stromkreis – eine direkte Anbindung an die Muttermaschine oder die Schmelzklebstofftankanlage wird nicht benötigt
- › Sechs Eingänge für Reflexlichttaster (je nach Modell)
- › Sechs Ausgänge für die Aktivierungskanäle der Magnetventile (2 Ausgänge pro Kanal) (je nach Modell)
- › Zwei analoge 0-10 V Ausgänge zur Regulierung des Pumpendruckes der Schmelzklebstofftankanlage
- › Drehimpulsgebereingang

Technische Daten	Streckensteuerung
Abmessung	312 x 224 x 216 mm
Ausgangsspannung	24 V
Betriebsspannung	220-230 V, 50/60 Hz
Höchstgeschwindigkeit	600 m / min

