



NIEUW

TRAJECTBESTURING

BÜHNEN
LIJMSYSTEMEN

Trajectbesturing

De trajectbesturing maakt **geautomatiseerd werken** mogelijk. Hierdoor worden de magneetventielen op de applicatiekoppen zelfstandig aangestuurd. De aansturing maakt een precies en exact reproduceerbaar aanbrengen van hot melt mogelijk. Deze applicatie gebeurt door het oproepen van recepten respectievelijk **programmavarianten**. De recepten maken het wisselen van de te lijmen producten in de productielijn **duidelijk sneller**. Bijvoorbeeld, bij het wisselen van een doos in een verpakkinglijn kost het wijzigen van de instellingen van de applicatiekoppen niet veel moeite. **Er kunnen tot 100 recepten** geprogrammeerd worden.

De bediening van de trajectbesturing wordt uitgevoerd via een **7" touchscreen** en is intuïtief. De besturing is **compatibel met alle BÜHNEN tankinstallaties** van de series **HB 4000, HB 5010** en **HB 6000** en **applicatiekoppen**. De lijmapplicatie gebeurt tijd gestuurd of afstand gestuurd.

Met de trajectbesturing kan tot **30% hot melt bespaard** worden. U kunt in plaats van een enkele hot melt-rups meerdere kort achter elkaar volgende lijmrupsen of -punten aanbrengen.



Voordelen en kenmerken

- › Precieze en exact reproduceerbare hot melt-applicatie
- › Intuïtieve bediening via 7" Touchscreen
- › Hoge compatibiliteit met alle beschikbare BÜHNEN applicatiesystemen (tankinstallaties en applicatiekoppen)
- › Programmering van maximaal 100 recepten
- › Tijd gestuurde of afstand gestuurde lijmapplicatie (er is ook een roterende encoder nodig)
- › Eenvoudige integratie in reeds bestaande systemen
- › Tot 30% besparing van hot melt bij puntapplicatie
- › Eenvoudige insteekaansluiting van de trajectbesturing direct op de applicatiekop
- › Eigen stroomcircuit - een aansluiting op de moedermachine of de tankinstallatie voor de hot melt is niet nodig.
- › Zes ingangen voor diffuse reflectiesensoren (afhankelijk van het model)
- › Zes uitgangen voor de activeringskanalen van de magneetventielen (2 uitgangen per kanaal) (afhankelijk van het model)
- › Twee analoge 0-10 V uitgangen voor de regeling van de pompdruk van de tankinstallatie voor de hot melt
- › Ingang voor de roterende encoder

Technische gegevens	Trajectbesturing
Afmeting	312 x 224 x 216 mm
Uitgangsspanning	24 V
Bedrijfsspanning	220-230 V, 50/60 Hz
Hoogste snelheid	600 m / min

