

HB 720 Kartuschengeräte

Mit diesem Typ lassen sich reaktive Schmelzklebstoffe wie Polyurethane (PUR) oder Polyolefine (POR) aus Aluminium-Kartuschen verarbeiten. Damit ist es auch möglich, waagrecht oder über Kopf zu arbeiten. Für eine kontinuierliche Verarbeitung von Kartuschen ist ein Kartuschenvorwärmer sinnvoll. Die Geräte sind mit einer innovativen Niveauekontrolle, zur Information über den Füllstand in der Kartusche, ausgestattet.



Gerätehalter mit integriertem Druckregler

Workstation für den stationären Einsatz

wing.line® air



Einstell-Variationen

Bei der HB 720 K Spray sind je nach Druckeinstellung unterschiedliche Auftragsbilder mit dem Drallsprühkopf möglich

Mit weltweit einzigartiger Füllstandsanzeige

HB 720 K Raupe

Vorteile und Ausstattungsmerkmale

Mehr Wirtschaftlichkeit für professionelle Anwendungszwecke bieten die Kartuschen-Auftragsgeräte von BÜHNEN. Sie wurden speziell für die Verarbeitung von PUR-/POR-Schmelzklebstoffen entwickelt. Alle Bauteile sind silikonfrei.

Der Einsatz von PUR-/POR-Schmelzklebstoffkartuschen erfolgt z.B. bei Montage und Konstruktionsverklebungen, die extremen Temperaturen ausgesetzt sind.

HB 720 K Spray

Dabei garantiert neueste Gerätetechnologie eine einfache und prozesssichere Handhabung. Die Niveauekontrolle informiert über den aktuellen Füllstand.

Zubehör

Gerätehalter, Workstation, Zeitsteuerung, Düsen, Balancer, Kartuschenvorwärmer.

Technische Daten	HB 720 K Raupe	HB 720 K Spray
Abmessung	390 x 295 x 107 mm	370 x 295 x 107 mm
Gewicht	1.750 g	1.900 g
Betriebsspannung	220-240 V, 50 Hz	220-240 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	600 W	600 W
Temperaturbereich	40-210 °C	40-210 °C
Temperaturregelung	elektronisch	elektronisch
Temperaturkonstanz	± 1 °C	± 1 °C
Temperaturanzeige	digitales LED-Display und zusätzliche Füllstandanzeige	digitales LED-Display und zusätzliche Füllstandanzeige
Temperatur-Reduzierautomatik (ACE)	um 40 °C Temperaturabsenkung nach Betriebsunterbrechung von 30 Min. oder kundenseitig individuell einstellbar	
Fassungsvermögen Schmelzbehälter	310 ml (Kartusche)	310 ml (Kartusche)
Schmelzleistung*	ohne Kartuschenvorwärmer 0,7-1,2 kg/h, mit Kartuschenvorwärmer 1,3-2,0 kg/h	
Fördersystem	Druckluft	Druckluft
Betriebsdruck	2,0 bis 6 bar	2,0 bis 6 bar
Düsen (Standard)	Kegeldüse Ø 1,5 mm	Dralldüse Ø 1,5 mm

Technische Änderungen vorbehalten / ** Produktabhängig; ermittelt bei einer Viskosität von ca. 2000 m Pas/175 °C

Vorteile und Eigenschaften

Einfaches Handling

- › Optimierte Ergonomie
- › Weltweit einzigartige Füllstandsanzeige
- › Einfache Parametereinstellung
- › Einhandverschluss
- › Sprühmuster-Einstellung ohne Werkzeug
- › stabiler, austauschbarer Ständer

Minimaler Wartungsaufwand

- › PTFE beschichteter, komplett geschlossener Tank
- › Neue Dichtung für Düsenanschluss

Umweltfreundlich

- › Automatische Temperaturabsenkung programmierbar

Prozesssicher

- › Mikroprozessor gesteuerte, stabile Temperatur (+/- 1 °C)
- › Füllstandsanzeige
- › Replizierbare Sprühmuster
- › Komplett Silikonfrei

Vielseitig

- › Raupen- & Spray-Version
- › Verschiedene Sprühmuster
- › Breites Sortiment an Zubehör
- › Workstation & Gerätehalter
- › Für alle reaktiven Hot Melts in 310 ml-Kartuschen

Beschichteter Tank

Neu

wing.line® air



Innovative Füllstandsanzeige



Mikroprozessor gesteuerte Temperatureinstellung



Einfache Sprühmuster-Einstellung

